

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P3



• Ochrona słuchu



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



• Rękawice nitylowe



Podstawowe wymagania

1 Szlifowanie obszaru roboczego

2 Dokładne szlifowanie powierzchni i zewnętrznych krawędzi

3 Szlifowanie szpachli

4 Szlifowanie wstępne krawędzi

5 Dokładne szlifowanie powierzchni i zewnętrznych krawędzi

6 Płaskie szlifowanie podkładu powłok obszaru -szpachli

7 Szlifowanie wstępne krawędzi

8 Szlifowanie dużych powierzchni zapokładowanych przed lakierowaniem

9 Cienienie do przylegających elementów

► Zawsze używaj odpowiedniego odprowadzania pyłu i właściwych narzędzi do szlifowania aluminium: Festool Cleantec CTM 48 EC/B22 jest przeznaczony do stref zagrożenia wybuchem 22 zgodnie z dyrektywą ATEX 94/9/EG.

► Segreguj narzędzia i materiały ściernie, by nie dopuszczać do zanieczyszczenia krzyżowego.

Uwaga: Jeśli pył aluminiowy i stalowy zostaną ze sobą zmieszane, może to spowodować reakcję termiczną wywołującą znacznie silniejszą eksplozję niż w przypadku czystego pyłu aluminiowego.



Festool LEX 3 150/5
Festool LEX 3 150/7

Festool Cleantec CTM
48 E LE EC/B22

Festool IAS 3-3500 AS – zgodny z normą DIN IEC 312, antystatyczny, oporność upływu (DIN IEC 312) < 1 MΩ/m

► 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie, 120+ – 150+.

► Identyfikowanie i uwytłumianie rys po szlifowaniu za pomocą pudru kontrolnego.

Uwaga: Aluminium to bardzo miękki metal! Należy zachować szczególną ostrożność podczas stosowania gruboziarnistych materiałów ściernych, ponieważ można poważnie uszkodzić powierzchnię podłoża.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie

3M™ Puder kontrolny

► 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie 220+ – 240+.

► Likwidowanie zarysowań powstałych podczas wcześniejszego szlifowania przez ograniczenie przenikania rozpuszczalników ze szpachli do fabrycznych warstw lakieru. Jeśli do tego dojdzie, wokół miejsca naprawy mogą tworzyć się pęcherzyki.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie

Przekładka Festool

► 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie 150+ – 240+.

► Płaskie szlifowanie obszaru pokrytego szpachlą.

► Identyfikowanie i uwytłumianie rys po szlifowaniu za pomocą pudru kontrolnego.

Uwaga: Należy unikać nadmiernego nagrzewania się powierzchni podczas szlifowania, ponieważ może to uszkodzić aluminiowe podłoża.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie

3M™ Hookit™ Blok ręczny Purple

3M™ Hookit™ Purple+ Arkusze ściernie

► 3M™ Hookit™ Elastyczny arkusz ścierny P800-P1000.

Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.



3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ściernie

3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ściernie

► 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie 320+.

► Podczas szlifowania zakrzywionych obszarów zaleca się używanie miękkiej przekładki.

Porada: Należy odpowiednio dobrać ziarnistość do wrażliwości rozpuszczalnika oryginalnego lakieru. Im wyższa wrażliwość rozpuszczalnika oryginalnego lakieru, tym drobniejsza ziarnistość do szlifowania podkładu.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie

Przekładka Festool

► 3M™ Hookit™ Blok ręczny i materiały ściernie 3M 320+ – 400+.

► Uwydatnianie tekstury i struktury podkładu za pomocą pudru kontrolnego.

► Aby zapewnić najlepsze rezultaty pracy i jej maksymalną wydajność, należy zawsze stosować odprowadzanie pyłu.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II Arkusze ściernie

3M™ Hookit™ Blok ręczny Purple

3M™ Puder kontrolny

► 3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ściernie P800-P1000.

Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.

► Identyfikowanie i uwytłumianie rys po szlifowaniu za pomocą pudru kontrolnego.



3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ściernie

3M™ Hookit™ Elastyczne arkusze ściernie

► Szlifowanie mimośrodowe z użyciem materiałów ściernych 3M 400+ – P500.

► W przypadku krytycznych kolorów należy użyć 3M™ Hookit™ Elastycznego dysku ściernego na gąbce P600 jako ostatniego etapu po szlifowaniu dyskiem 400+.

► Usuwanie pyłu z powierzchni za pomocą dysków ściernych 3M™ Scotch-Brite™.

Porada: Podczas szlifowania zakrzywionych obszarów zaleca się używanie miękkiej przekładki.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II Dyski ściernie

3M™ Hookit™ Elastyczny dysk ścierny na gąbce

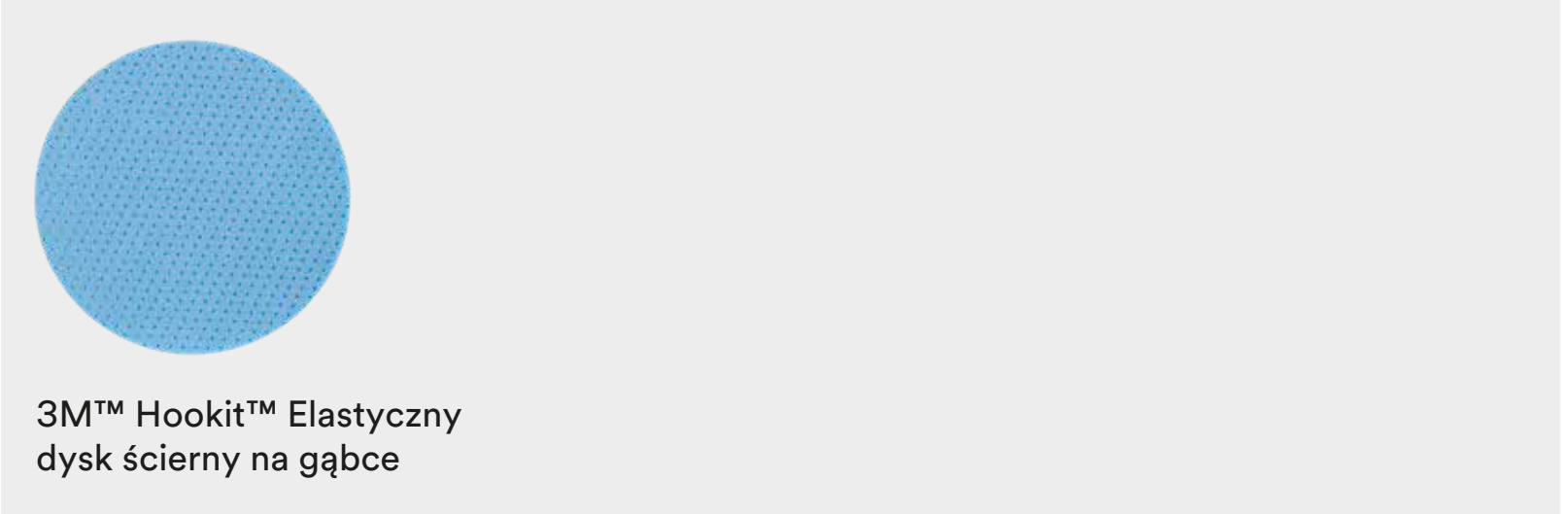
3M™ Scotch-Brite™ Dyski ściernie

Festool LEX 3 150/3

► 3M™ Hookit™ Elastyczny dysk ścierny na gąbce P800-P1000.

► Przygotowanie przyległych obszarów fabrycznego lakieru bezbarwnego.

Uwaga: Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo procesu.



3M™ Hookit™ Elastyczny dysk ścierny na gąbce