

VP830-2260 Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem**VP830-2260 Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem****Opis produktu**

Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem Value-Pro® VP830-2260 umożliwia łatwe wycieniowanie wszystkich 2-komponentowych lakierów bezbarwnych oraz kolorów o połysku bezpośrednim (DG). Rozcieńczalnik VP830-2260 został opracowany w taki sposób, aby uprościć aplikację i doskonale wygubić odkurz, zapewniając uzyskanie końcowej powłoki o wysokim połysku.

Produkt VP830-2260 jest dostępny w opakowaniach o pojemności 1 litra.

Przygotowanie do procesu cieniowania

Upewnić się, że wszystkie obszary przeznaczone do cieniowania, są całkowicie czyste. Przed rozpoczęciem procesu czyszczenia powierzchni należy zapoznać się ze szczegółowymi wskazówkami kart technicznych zmywacza uniwersalnego VP829-2370 oraz zmywacza do elementów VP829-2390 marki Value-Pro®.

Wyszlifować powierzchnię naprawionego i pokrytego podkładem elementu papierem nie grubszym niż P800 (na mokro) lub P400 (maszynowym na sucho).

Przygotować otaczające obszary przy użyciu pasty matującej na bazie wody oraz włókniny ścierniej Scotch-Brite™ Ultrafine. Następnie oczyścić tak przygotowaną powierzchnię przy wykorzystaniu czystej ściereczki pyłochłonnej.

**PROCES CIENIOWANIA LAKIERÓW BEZBARWNYCH ORAZ KOLORÓW O POŁYSKU BEZPOŚREDNIM****Naprawy typu Spot**

1. Aplikować standardowo aktywowany i rozcieńczony lakier na przygotowaną powierzchnię, pistoletem prowadzonym po łuku od elementu w kierunku obrzeża naprawy, przy ciśnieniu w pistolecie 1.3 – 1.7 bar (20 – 25 psi). Prawidłowa aplikacja spowoduje, że powstanie drobny, suchy odkurz. Aby go wygubić należy aplikować rozcieńczalnik VP830-2270 do cieniowania lekkimi warstwami na krawędzie naprawy. Pozostawić naprawiony element do całkowitego wyschnięcia

Uwaga! W przypadku aplikacji pistoletem HVLP nie jest konieczne zmniejszanie ciśnienia.

Cieniowanie w kierunku do sąsiadujących elementów

1. Aplikować lakier, aż do uzyskania całkowitego pokrycia warstwy podkładu, stosując standardowe ustawienia pistoletu, przy zdjętym maskowaniu na sąsiadujących elementach. Następnie stopniowo cieniować w kierunku przygotowanej powierzchni sąsiadujących elementów, pistoletem prowadzonym po łuku, przy ciśnieniu w pistolecie 1.3 – 1.7 bar (20 – 25 psi). Uwaga! W przypadku aplikacji pistoletem HVLP nie jest konieczne zmniejszanie ciśnienia.
2. Dodać 1 część rozcieńczalnika do cieniowania VP830-2260 do 2 – 3 części mieszanki lakieru w pistolecie. Uzyskaną mieszaniną cieniować pistoletem prowadzonym po łuku w kierunku do otaczającej powierzchni, przy ciśnieniu w pistolecie 1.3 – 1.7 bar (20 – 25 psi). Nakładać na uprzednio aplikowane warstwy, przy zachowaniu ostrożności, aby nie wykroczyć poza przygotowaną powierzchnię.
3. Tak szybko jak to możliwe aplikować bardzo cienkie warstwy czystego rozcieńczalnika do cieniowania VP830-2260 na zakończenie lakieru, aby wygubić odkurz, przy ciśnieniu w pistolecie 2.0 – 2.3 bar (30 – 35 psi).
4. Pozostawić do wyschnięcia na wskroś zgodnie z zaleceniami karty technicznej lakieru.
5. Polerować, jeżeli zachodzi taka konieczność.



VP830-2260 Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem



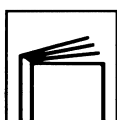
Czyszczenie wyposażenia

Umyć użyte elementy wyposażenia lakierniczego, stosując odpowiedni rozcieńczalnik MS marki Value-Pro®. Wszystkie odpady powstałe w procesie naprawy powinny być traktowane zgodnie z odpowiednimi przepisami regulującymi postępowanie z odpadami lakierniczymi.



Transport i magazynowanie

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz rozdział 10 karty charakterystyki), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.



Zdrowie i Bezpieczeństwo

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, wymaganych zasadach bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartymi w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez profesjonalnego przeszkolenia czyni to na własne ryzyko. W związku z powyższym PPG nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Karta charakterystyki produktu jest dostarczana wraz z produktem przez dystrybutora marki Value-Pro®.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.,
Oddział Automotive Refinish w Warszawie,
05-816 Michałowice, ul. Bodycha 47,
Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

Value-Pro® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.
© Copyright 2013, Wszystkie prawa zastrzeżone.

