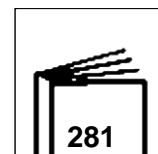


# MAXI-BUILD 4:1 PRIMER

1-856-4021

## SZYBKOSCHNĄCY AKRYLOWY PODKŁAD 2K O WYSOKIM WYPEŁNIENIU JASNO SZARY (4021) - SZARY (4024) – CIEMNOSZARY(4026)



Produkt Maxi-Build 4: 1 to seria wysoce wypełniających podkładów 2K, zoptymalizowanych pod kątem napraw w warsztacie lakierniczym. Maxi-Build 4: 1 jest produktem szybkoschnącym, bardzo dobry w obróbce i wpływa na utrzymanie wysokiego połysku i wyglądu po nałożeniu warstwy wierzchniej. Podkład Maxi-Build 4: 1 może być stosowany na szerokiej gamie podłoży, takich jak lakier oryginalny, stal, podkład wytrawiający i szpachle poliestrowe. Łącząc 4021, 4024 i 4026 (patrz sekcja MultiGrey), można uzyskać gamę kolorów podkładu MultiGrey. W ten sposób można zoptymalizować zużycie powłoki wierzchniej i całkowity czas naprawy.

## PODŁOŻA

Prawidłowo odtłuszczona i wyszlifowana goła stal i aluminium (małe powierzchnie)  
Większe powierzchnie gołego metalu, zagruntuj podkładem wytrawiającym.  
Szpachle poliestrowe, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym i żelkot, szlifuj papierem P280-320.

### Uwagi:

Podczas naprawy starej powłoki lakieru wrażliwego na rozpuszczalniki, upewnij się, że powierzchnia jest wolna od pęknięć i zawsze nakładaj na cały panel. Maxi-Build nie nadaje się do izolowania farb termoplastycznych lub tych, które mogą się łuszczyć.

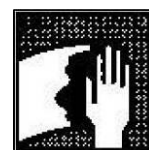
## PRZYGOTOWANIE

Powierzchnię odtłuścić za pomocą zmywacza 3600 lub AQUAMAX® Precleaner.

Szlifowanie papierem P280-320.

Aby zagwarantować maksymalną odporność na korozję w gołym metalu, najpierw można zastosować 1-2 warstwy HP Aerosol Primer.

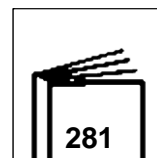
	PROPORCJE MIESZANIA	
	OBIĘTOŚCIOWO	WAGOWO
MAXI-BUILD 4:1	4	1000g
UTW: 4000/6000/8000	1	150g
ROZCIEŃCZALNIK	1*	135g
<b>*W RAZIE POTRZEBY MOŻNA DODAĆ DO 1,5 CZĘŚCI ROZCIEŃCZALNIKA</b>		
GĘSTOŚĆ DIN4, 20°C	32-38" (4:1:1)	
CZAS ŻYCIA PRODUKTU	30 minut w 20°C	



# MAXI-BUILD 4:1 PRIMER

1-856-4021

## UTWARDZACZE - ROZCIEŃCZALNIKI



UTWARDZACZE	4000	Wolny	Powyżej	25°C
	6000	Szybki	Na poziomie	25°C.
	8000	Extra Szybki	Poniżej	25°C.
ROZCIEŃCZALNIKI	2720 4320	Wolny	Powyżej	30°C
	2710 4310	Normalny	Na poziomie	20°C - 30°C
	2705 4305	Szybki	Poniżej	25°C

## NAKŁADANIE - APLIKACJA



### CYCLE

### PRIMER FILLER

Pistolet grawitacyjny dysza (mm)

*STANDARD*      *HVLP*

1.6 - 1.8      1.6 - 1.8

Ciśnienie robocze (bar)

Zgodnie z zaleceniami producenta

Ilość warstw

Do 3 warstw (z odparowaniem między nimi)

Odparowanie

Do pełnego Matu – ok. 3-5minut

Rekomendowana grubość filmu

120-150 mikronów

Maksymalna grubość

150-200 mikronów

## SUSZENIE



Gotowy do obróbki (120 mikronów)

Na powietrzu 20°C

W kabinie 60°C (Metal)

Przy użyciu utwardzacza 8000

1.5 godz.

15 min.

Przy użyciu utwardzacza 6000

2.5 godz.

20 min.

Przy Użyciu utwardzacza 4000

3 godz.

30 min.

### PROMIENNIK:

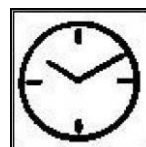
Odparowanie przed grzaniem 5mins

t

Fale średnie 10-15 minut

Dystans Lampa-Panel

Zgodnie z rekomendacją producenta w zakresie  
70-100 cm. od panelu



Upewnij się, że podkład Maxi-Build 4: 1 jest całkowicie chłodny i całkowicie utwardzony przed szlifowaniem, aby uniknąć zapychania papieru ściernego.

# MAXI-BUILD 4:1 PRIMER

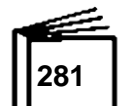
1.856.4021

## TABELA WAGOWEJ PROPORCJI MIESZANIA

### PROPORCJA 4 : 1 : 1

Waga podana w gramach bez tarowania

Ilość zadana	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	1.00 L
4021 / 4024 / 4026	278	371	557	742	1114
Utwardzacz 4000/6000 / 8000	320	426	640	852	1280
Rozcieńczalnik 27XX 43XX	359	478	718	956	1435



## MULTIGREY 4021 / 4024 / 4026

% WAGOWO	M1	M3	M4	M5	M6
4021 Jasno szary	100	75	--	--	--
4024 Szary	--	25	100	45	--
4026 Ciemnoszary	--	--	--	55	100

Szarości MultiGrey dobierane są zgodnie z kolorem nawierzchniowym. Zalecana szarość MultiGrey dla dowolnego koloru można znaleźć w systemach informacyjnych kolorów MaxMeyer. Po wybraniu właściwego odcienia MultiGrey dla koloru nawierzchniowego, odcienie podkładu są wykonane w odniesieniu do powyższej tabeli. MultiGrey M1, M4 i M6 są dostępne bezpośrednio z opakowania.

MultiGrey M3 może być wykonany przy użyciu mieszanek 4021/4024, jak wskazano powyżej.

MultiGrey M5 może być wykonany przy użyciu mieszanek 4024/4026, jak wskazano powyżej.

**Przed nałożeniem, wymieszać z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem zgodnie z TDS**

## PONOWNA NAPRAWA

Ponowna aplikacja i naprawa po odpowiednim utwardzeniu, wysuszeniu i obróbce produktu.

## OBRÓBKA

NA SUCHO / masz.

Kolory jednolite - P360 / P400

Bazowe – P400 / P500

NA MOKRO

Kolory jednolite - P600 / P800

Bazowe – P800 / P1000

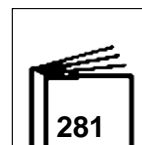
# MAXI-BUILD 4:1 PRIMER

1-856-4021

## MIESZANIE I PRZECHOWYWANIE PRODUKTU

Ponieważ M4 jest najczęściej stosowanym odcieniem MultiGrey, dostępne jest opakowanie 2L Maxi-Build 4: 1 4024 Grey - Szary

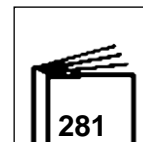
1. Przed zainstalowaniem na mieszalnik, podkład Maxi-Build 4: 1 należy wymieszać ręcznie.
2. Zamocuj mieszadło do puszki.
3. Umieść na mieszalniku i mieszaj przez 10 minut.
4. Zalecane jest mieszanie dwa razy dziennie.



## WARSTWY WIERZCHNIE

MAXI-BUILD 4: 1 może być bezpośrednio pokryty wierzchnią powłoką MAXICAR® Basecoat, DURALIT® Car Direct Gloss, UHS DURALIT EXTRA, oraz AQUAMAX® i AQUAMAX Extra.

Jeśli podkłady nawierzchniowe pozostaną na dłużej niż 2 dni po wyszlifowaniu, należy je ponownie przeszlifować przed nałożeniem kolejnej warstwy nawierzchniowej.



## TWORZYWA SZTUCZNE

Podkład MAXI-BUILD 4: 1 można stosować na odpowiednio wyczyszczone i zagruntowane tworzywa sztuczne..

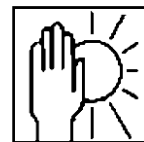
Do podkładu MAXI-BUILD należy dodać 20% AD1208 plast przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.

# MAXI-BUILD 4:1 PRIMER

1.856.4021

## DANE TECHNICZNE

Rozmiar opakowań	1.856.4021/4024/4026 - 1 Ltr	1.856.4024 - 2L
Przechowywać	Z dala od wysokich temperatur.	
Wydajność	4 m <sup>2</sup> / 1L gotowej mieszanki, przy grubości 100 mikronów	



## BESPIECZEŃSTWO I OBSŁUGA

Produkty te przeznaczone są wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie mogą być używane do celów innych niż określone.

Informacje na tej karcie charakterystyki są oparte na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu.

Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy można znaleźć w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej, dostępnej również pod adresem: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Produkty te przeznaczone są wyłącznie do profesjonalnego malowania i nie mogą być używane do celów innych niż określone. Informacje na ten temat

TDS karta techniczna opiera się na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a użytkownik jest odpowiedzialny za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje na temat bezpieczeństwa i higieny pracy można znaleźć w karcie charakterystyki

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland  
Phone: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13