

## VP330-1650\_1670 Podkłady wypełniające 2K

### VP330-1650 Podkład wypełniający, szary

### VP330-1670 Podkład wypełniający, ciemnoszary

VP315-3729 Utwardzacz MS – Szybki (Poniżej 18°C)

VP315-3730 Utwardzacz MS – Średni (18°C – 25°C)

VP315-3731 Utwardzacz MS – Wolny (25°C - 35°C)

VP830-2220 Rozcieńczalnik MS – Szybki (15°C – 25°C)

VP830-2230 Rozcieńczalnik MS – Średni (20°C – 30°C)

VP830-2240 Rozcieńczalnik MS – Wolny (25°C – 35°C)

### Opis produktu

Podkłady Value-Pro® VP330-1650 i VP330-1670 to szybkoschnące, 2-komponentowe, akrylowe podkłady wypełniające, oferowane w dwóch odcieniach szarości.



### Podłoża i przygotowanie powierzchni

Istniejące powłoki lakiernicze w dobrym stanie szlifować maszynowo P240 – P320, na sucho.

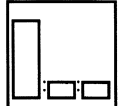
Elementy z gołego metalu szlifować maszynowo P120 – P180, na sucho.

Szpachle poliestrowe szlifować maszynowo P120 – P180, na sucho.



Do oczyszczenia powierzchni zastosować odpowiedni zmywacz marki Value-Pro®.

Po oczyszczeniu dokładnie osuszyć wszystkie powierzchnie przeznaczone do aplikacji.



### Proporcje dozowania, wg objętości

Podkład	5.0 j. miary
Utwardzacz	1.0 j. miary
Rozcieńczalnik	1.0 j. miary

Żywotność mieszanki, w 20°C 45 – 60 minut



### Ustawienia pistoletu

Dysza Ø 1.6 – 2.0 mm

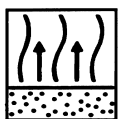
Ciśnienie Zgodnie z zaleceniami producenta zastosowanego pistoletu



### Aplikacja

Liczba warstw 2 – 4

Zalecana grubość suchego filmu 75 – 150 µm



### Odparowanie

Pomiędzy warstwami, w 20°C 5 – 10 min., lub do całkowitego zmatowienia powierzchni.



### Czas schnięcia, w 20°C

Dalsza praca 4 – 5 godz.



### Wyrzewanie, w 60°C

Dalsza praca 20 – 30 minut \*

\* Należy uwzględnić czas oczekiwania na osiągnięcie wskazanej temperatury wygrzewanego elementu.



## VP330-1650\_1670 Podkłady wypełniające 2K



### Wyrzewanie promiennikiem poczerwieni (IR)

Odparowanie przed wyrzewaniem 5 minut, lub do całkowitego zmatowienia powierzchni.

Fale średnie, fale krótkie 10 – 20 minut \*

\* Zależnie od zastosowanego modelu promiennika.



### Szlifowanie przed aplikacją warstwy koloru

Podkłady Value-Pro® VP330-1650 i VP330-1670 muszą być szlifowane przed aplikacją kolejnego produktu.

Szlifować maszynowo, na sucho, lub ręcznie, na sucho lub na mokro.



Na podkłady wypełniające można aplikować kolory w systemie bazowym (BC) lub systemie jednowarstwowym o połysku bezpośrednim (DG). Przed przystąpieniem do aplikacji warstwy koloru, należy zapoznać się z dedykowaną kartą techniczną produktu.



### Czyszczenie wyposażenia

Umyć użyte elementy wyposażenia lakierniczego, stosując odpowiedni rozcieńczalnik MS marki Value-Pro®. Wszystkie odpady powstałe w procesie naprawy powinny być traktowane zgodnie z odpowiednimi przepisami regulującymi postępowanie z odpadami lakierniczymi.



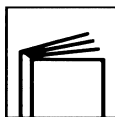
### Transport i magazynowanie

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz rozdział 10 karty charakterystyki), napojów i jedzenia. Wylimitować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.



### Informacja o lotnych związkach organicznych (LZO)

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w przepisach.



### Zdrowie i Bezpieczeństwo

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, wymaganych zasadach bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartymi w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane o produkcie zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez profesjonalnego przeszkolenia czyni to na własne ryzyko. W związku z powyższym PPG nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Karta charakterystyki produktu jest dostarczana wraz z produktem przez dystrybutora.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.,  
Oddział Automotive Refinish w Warszawie,  
05-816 Michałowice, ul. Bodycha 47,  
Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13

Value-Pro® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy PPG Industries Ohio, Inc.  
© Copyright 2013, Wszystkie prawa zastrzeżone.

