

# Delfleet

# RLD55V



2008-01-16

## Delfleet F392 / F3976

## Podkłady Wypełniające 2K – Biały i Szary

PRODUKT	OPIS
F3976	Delfleet Podkład 2K Wypełniający Biały
F392	Delfleet Podkład 2K Wypełniający Szary
F3279	Delfleet UHS Utwardzacz Szybki
F3304	Delfleet UHS Rozcieńczalnik - Szybki
F3305	Delfleet UHS Rozcieńczalnik - Średni
F3306	Delfleet UHS Rozcieńczalnik - Wolny

### OPIS PRODUKTU

Delfleet F392 i F3976 to wysokiej jakości dwuskładnikowe podkłady wypełniające przeznaczone do użycia pod lakiery nawierzchniowe 2K Delfleet. Emisja Lotnych Związków Organicznych jest niższa niż 540 g/l.

Podkłady te są przeznaczone do aplikacji na dużych powierzchniach i mogą być używane w procesach: bez szlifowania; mokro-na-mokro oraz w procesie grubo wypełniającym. Po wyschnięciu posiadają doskonałe właściwości „flattig”

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przygotowanie powierzchni:

Oryginalne powłoki w dobrym stanie:  
Electroforeza, GRP

P240-P320 na sucho lub P400-P500 na mokro  
P240-P320 na sucho lub P400-P500 na mokro  
Następnie dokładnie oczyścić

Stal, stal cynkowana:

P180-P240 na sucho lub P400-P500 na mokro  
Następnie dokładnie oczyścić i zastosować jeden z podkładów wytrawiających F379 lub F397

Aluminium:

P180-P240 na sucho lub P400-P500 na mokro  
Następnie dokładnie oczyścić i zastosować jeden z podkładów wytrawiających F379 lub F397

**Uwaga! Nie stosować na akrylowe powłoki termoplastyczne i powłoki syntetyczne.**

Powierzchnia przeznaczona do lakierowania musi być sucha, czysta, wolna od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Powierzchnia musi być gruntownie przygotowana przy użyciu D845 Zmywacza i odtłuszczacza oraz D837 Zmywacza spirytusowego ( ewentualnie D842 Zmywacza o niskiej emisji LZO).

Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie renowacji samochodów.

**RLD55V**

Strona 1 z 4

Karta Techniczna Produktu








PRZYGOTOWANIE PRODUKTU					
		Pistolet HVLP / Ciśnieniowy		Podkład wypełniający	
	Proporcje mieszania podano według objętości	F392/F3976	7 części	F392/F3976	7 części
		F3276	1 część	F3276	1 część
		F330x*	1 część		
* Dobór rozcieńczalnika według temperatury otoczenia F3304 poniżej 18°C F3305 18-25°C F3306 powyżej 25°C					
	Żywotność w 20°C:	1 godzina.			
	Lepkość DIN4/20°C:	<b>HVLP</b> 29-35 s.	<b>Ciśnieniowy</b> 29-35 s.		
	Ustawienia pistoletu: Ciśnienie:	1.4-1.8 mm 2 Bar (wlotowe)	Dysza 0.085-1.1 mm 2 Bar (wlotowe) Wydajność 380-420 cm <sup>2</sup> /min		
	Liczba warstw:	2-3	2-3		
	Odparowanie w 20°C Pomiędzy warstwami: Przed wygrzewaniem: Przed kolejną powłoką	10-15 minut 15-30 minut 30-40 minut	15-15 minut 15-30 minut 30-40 minut		
	Pyłosuchość 20°C: Suchy na wskroś 20°C: Wygrzewanie w 60°C*:	10-15 minut 4 godziny 30 minut	10-15 minut 4 godziny 30 minut		
<b>Grubość suchego filmu:</b>	Minimum: Maksimum: Teoretyczna wydajność:	50 µm 125 µm 9 m <sup>2</sup> /l	50 µm 125 µm 9 m <sup>2</sup> /l		
	Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych grubości powłok.				





<b>PRZYGOTOWANIE PRODUKTU</b>	
	<p><b>Szlifowanie na mokro:</b>            Kolory jednowarstwowe: P600 lub drobniejszy            Kolory bazowe: P800 lub drobniejszy</p> <p><b>Szlifowanie na sucho:</b>            Kolory jednowarstwowe: P600 lub drobniejszy            Kolory bazowe: P800 lub drobniejszy</p>
	<p>Kolejna warstwa:</p> <p>Na podkłady F392/ F3976 można nakładać dowolny lakier nawierzchniowy Delfleet. Czasy schnięcia są uzależnione grubością filmu i wybraną metodą suszenia. Wydłużenie czasu schnięcia przed nałożeniem kolejnej powłoki będzie skutkowało lepszym efektem wykończenia.</p>
<b>WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE</b>	
<p>Podkłady F392/F3976 nie może być aplikowany bezpośrednio na goły metal.</p> <p>Jeżeli kolejną powłoką będzie kolor w systemie rozcieńczalnikowym, czas schnięcia musi wynosić, co najmniej przez 2 godziny. W innym wypadku, może wystąpić rozwarstwienie i podniesienie powłoki.</p> <p>Aby dobarwić, dodaj do 5% pigmentu z linii Delfleet przed standardową aktywacją podkładu F392/ F3976.</p>	
<b>CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA</b>	
	<p>Oczyść wszystkie narzędzia do mieszania lakieru bezpośrednio po ich użyciu, najlepiej stosując rozcieńczalnik przeznaczony do zastosowanego produktu. Wysusz wszystkie narzędzia niezwłocznie po ich umyciu.</p>





### LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**BEZWZGLĘDNI ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.**

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
 (Oddział w Warszawie),  
 Ul. Bodycha 47  
 05-816 Warszawa-Michałowice,  
 Polska  
 Telefon: +48 22 753 30 10  
 Faks: +48 22 753 30 13

Karta Techniczna Produktu

