



# MaxMeyer

# 226V

2009-07-27

## HP Aerosol Primers Bezchromianowe Podkłady 1K w Aerosolu 1.880.2000 – Szary 1.880.2006 – M6 Ciemnoszary

PRODUKT	OPIS
1.880.2000	HP Bezchromianowy Podkład 1K w Aerosolu - Szary
1.880.2006	HP Bezchromianowy Podkład 1K w Aerosolu – M6 Ciemnoszary

**OPIS PRODUKTU**

1.880.2000 oraz 1.880.2006 to bezchromianowe podkłady wytrawiające. Zapewniające wysoki poziom ochrony antykorozyjnej, podkłady linii HP w aerosolu, jednocześnie gwarantują optymalną przyczepność na gołym metalu.

Mogą być stosowane zarówno przed aplikacją podkładu, jak i na powierzchniach, które zostały odświeżone podczas szlifowania podkładu. W takich przypadkach, obszary podkładowane 1.880.2000 lub 1.880.2006 mogą być pokryte bezpośrednio warstwą lakieru.

**PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Podkłady HP w aerosolu mogą być aplikowane na:  
Niewykończony i galwanizowany metal (odtłuszczony i wyszlifowany).  
Powłoki oryginalne, właściwie wyszlifowane (P360-400 lub drobna włóknina ścierna ScotchBrite™ Fine).  
Szpachle poliestrowe Softplus i Global Zinc, wyszlifowane P360 – P400.  
Stare powłoki lakiernicze w dobrym stanie, wyszlifowane (poza powłokami termoplastycznymi).

Oczyść dokładnie wszystkie powierzchnie ciepłą wodą z dodatkiem detergentu, następnie dokładnie spłukuj czystą wodą i osusz.

Zeszlifuj stare powłoki stosując papier P320-P360

Odtłuź przy pomocy zmywacza 1.931.3600 lub zmywacza wstępnego 1.931.4501. Aby uzyskać więcej wskazówek zapoznaj się z odpowiednimi kartami technicznymi produktów.

Ważne: Podkład HP w aerosolu nie są zalecane do użycia na podłożach termoplastycznych lub wrażliwych na rozpuszczalniki.

**APLIKACJA**

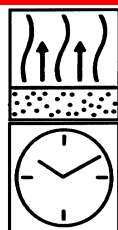
Produkty są dostarczane w postaci gotowej do użycia. Przed użyciem należy wstrząsać energicznie puszką z aerosolem, aby dokładnie wymieszać zawartość.

Trzymaj pojemnik w odległości 15 – 20 cm od powierzchni.

Liczba warstw: 1 – 2

Zalecana grubość: 10 – 20 µm

Maksymalna grubość: 30 µm

**CZASY SCHNIĘCIA**

Schnięcie na powietrzu, w 20°C

Odparowanie pomiędzy warstwami

nie jest wymagane

Aplikacja lakieru lub podkładu do szlifowania

10 – 15 minut

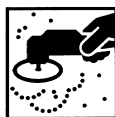
Szlifowanie na sucho lub mokro, w 20°C:

po upływie 30 minut

Wygrzewanie lub suszenie podczerwienią:

nie jest zalecane



**KOLEJNY PRODUKT / SZLIFOWANIE**

Aplikacja kolejnego produktu jest możliwa po upływie 10-15 minut od aplikacji, bez szlifowania.

Szlifowanie zwykle nie jest wymagane. Można je przeprowadzić, by usunąć wtrącenia:

Na sucho P400 – P600  
Na mokro P800 – P1000

Na podkład 1.880.2000 można aplikować wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe w ofercie marki Maxmeyer, o ile są zgodne z dyrektywą UE 2004/42 (za wyjątkiem podkładu Plastomax 1.858.3300).

**DANE TECHNICZNE**

Opakowania: aerosol 400 ml

Przechowywanie: Składować zgodnie z zaleceniami obowiązującego prawa. Przestrzegać zaleceń podanych na etykietach. Składować w temperaturze między 5 a 35°C, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

**LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE**

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/l. W zależności od metody stosowania, zawartość LZO w produkcie może być niższa niż określona w rozporządzeniu.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Karcie Charakterystyki Chemicznej Produktu, dostępnej na stronie:

[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie; Ul. Bodycha 47; 05-816 Warszawa-Michałowice; Polska; Telefon: +48 22 753 03 10; Faks: +48 22 753 03 13

**Karta Techniczna Produktu**