

Delfleet RLD197V



2008-04-01

Delfleet UHS F3990 / F3991

Bezchromianowe Podkłady Epoksydowe



PRODUKT	OPIS
F3990	Delfleet HS Bezchromianowy Podkład Epoksydowy - Biały
F3991	Delfleet HS Bezchromianowy Podkład Epoksydowy - Szary
F3296	Delfleet Utwardzacz Epoksydowy
F3342	Delfleet Rozcieńczalnik Epoksydowy
F371	Delfleet Rozcieńczalnik - Wolny
F372	Delfleet Rozcieńczalnik

OPIS PRODUKTU

Bezchromianowe podkłady epoksydowe Delfleet HS to wszechstronne produkty, zgodne z europejskim prawodawstwem, emitujące mniej niż 540 g/l lotnych związków organicznych.

Podkłady epoksydowe Delfleet HS są idealne do zastosowania jako podkłady bez szlifowania, można je również wygrzewać, suszyć na powietrzu lub używać w systemie mokro na mokro. W razie potrzeby można je także szlifować.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	Przygotowanie powierzchni:	Piaskowane lub szlifowanie	Czyszczenie
	Goła stal, stal walcowana, stare powierzchnie	Piaskowanie	Powierzchnia przeznaczona do lakierowania musi być sucha, czysta, wolna od korozji, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.
	Stara stal	P180-240 na sucho	
	 Ocynk Stal galwanizowana	P180-240 na sucho P240-320 na sucho	Powierzchnia musi być gruntownie przygotowana przy użyciu D845 Zmywacza i odtłuszczacza oraz D837 Zmywacza spirytusowego (ewentualnie D842 Zmywacza o niskiej emisji LZO).
Stare powłoki w dobrym stanie Elektroforeza Laminat GRP	P180-240 na sucho P120-320 na sucho P320-P400 na sucho		
UWAGA: Podkłady epoksydowe Delfleet HS nie powinny być stosowane na podkłady wytrawiające ani na podłoża termoplastyczne.			

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie renowacji samochodów.

RLD197V

Strona 1 z 3

Karta Techniczna Produktu





PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA				
	Proporcje podano objętościowo:	HVLP / Konwencjonalnie		Próżniowo / w osłonie powietrza
	Upewnij się, że produkt dobrze wymieszano przed aplikacją.	F3990/1 F3296 Oraz jeżeli potrzebny F371/F372/F3342	4 1 1.5	F3990/1 F3296 4 1
	Żywotność w 20°C:	4-6 godzin		
	Lepkość: DIN4/20°C	HVLP 18-22 s.	Konwencjonalnie: 18-22 s.	Próżniowo / w osłonie powietrza: 71-85 s.
	Ustawienia pistoletu: Zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia	1.4-1.8 mm 2 bar ciśnienie wlotowe	1.0-1.2 mm 2 bar ciśnienie wlotowe	0.33-0.37 mm Próżniowo: 2000 psi W osłonie powietrza: 1000psi 20-25 psi (Air Cap)
	Liczba warstw:	2	2	1-2
	Odparowanie w 20°C: Między warstwami: Przed wygrzewaniem: Przed kolejną warstwą:	10-15 minut 15-20 minut 40-50 minut	10-15 minut 15-20 minut 40-50 minut	20-30 minut 20-30 minut 60 minut
	Pyłosuchość w 20°C: Suchy na wskroś w 20°C: Wygrzewanie w 60°C (temperatura elementu)	15-25 minut Po upływie nocy 1 godzina	15-25 minut Po upływie nocy 1 godzina	30-60 minut Po upływie nocy 1 godzina
Grubość suchego filmu:	Minimum: Maksimum: Teoretyczna wydajność:	50 µm 75 µm 8 m ² /l	50 µm 75 µm 8 m ² /l	75 µm 100 µm 5 m ² /l
Teoretyczna wydajność z założeniem 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych grubości powłok.				

Karta Techniczna Produktu

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użycia w procesie renowacji samochodów.

RLD197V

Strona 2 z 3





	<p>Szlifowanie nie jest wymagane.</p> <p>W razie potrzeby użyj P600-P800 lub P320-P400.</p>
<p>Na podkłady F3990 i F3991 można nakładać dowolny lakier 2K Delfleet.</p>	
<p>WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE</p>	
<p>Te produkty nie powinny być stosowane w temperaturze niższej niż 10°C lub wilgotności wyższej niż 80%.</p>	
<p>CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI</p>	
	<p>Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.</p>
<p>INFORMACJA O LOTNYCH ZWIĄZKACH ORGANICZNYCH</p>	
<p>Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi 540g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.</p>	
<p>ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO</p>	
<p>BEZWZGLĘDNI ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.</p> <p>Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych.</p> <p>Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.</p>	
<p>PPG Industries Poland Sp. z o.o. Ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Poland Telefon: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13</p>	

