



Informacja o produkcji

DELFLLEET

*Bezchromianowe farby gruntujące
Czarna F387 Czerwona F394
Zielona F388 Żółta F395
Szara F396

PRODUKTY

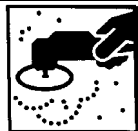
Farby gruntujące
Czarna F387
Zielona F388
Czerwona F394
Żółta F395
Szara F396

Rozcieńczalnik F372

OPIS PRODUKTU

Bezchromianowe farby gruntujące Delfleet mają świetne właściwości antykorozyjne i mogą być stosowane w lakierowaniu pojazdów użytkowych jako konwencjonalne materiały podkładowe lub jako szpachle natryskowe.

Są dostępne w kilku kolorach: czarnym F387, zielonym F388, czerwonym F394, żółtym F395 i szarym F396; metoda nakładania i inne dane techniczne są wspólne dla wszystkich tych produktów.



OKREŚLENIE I PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże

Szlifowanie

Odtłuszczenie

Stal walcowana na gorąco

Piaskowanie

Nie

Stal walcowana na zimno

P80 - 120 (na sucho)

Stara stal

P80 - 120 (na sucho)

Ocynk

Włóknina ścierna

Stal galwanizowana

P400 (na sucho)

Powłoki oryginalne

P400 - 500 (na mokro)
P280 - 320 (na sucho)

Wszystkie podłoża powinny zostać dokładnie odtłuszczone właściwym zmywaczem PPG (patrz wskazówki poniżej)

***Produkt spełnia normy emisji lotnych związków organicznych (VOC), jeżeli jest rozcieńczany w proporcji 5:1 (grunt : rozcieńczalnik) i nakładany metodą „mokro na mokro”.**

WYBÓR PREPARATU DO OCZYSZCZENIA PODŁOŻA

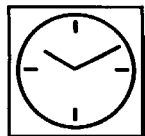


Kod	Produkt	Zastosowanie
D845	DX310 Silny zmywacz	Jako zmywacz wstępny do zastosowania w pierwszym etapie procesu naprawczego. Należy go stosować przed rozpoczęciem jakichkolwiek innych prac.
D837	DX330 Zmywacz spirytusowy	Preparat do usuwania brudu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń przed i w trakcie procesu naprawczego.
D842	DX380 Zmywacz o niskim udziale VOC	Zmywacz przeznaczony do usuwania zanieczyszczeń po szlifowaniu oraz w regionach, w których konieczne jest ograniczanie emisji VOC.

WSKAZÓWKI OBRÓBK

	Konwenc.	Próżniowo	Próżniowo na gorąco (50-60°C)	HVLP
		 „Mokro na mokro”		 „Mokro na mokro”
	Bezchromianowa farba gruntująca			
 Proporcja	Grunt 3 obj. F372 1 obj.	Grunt 5 obj. F372 1 obj.	Grunt 9 obj. F372 1 obj.	Grunt 5 obj. F372 1 obj.
 Żywotność mieszanki w 20°C:	brak	Brak	Brak	Brak
 Lepkość	22 - 25 s DIN4 / 20°C	40 - 50 s DIN4 / 20°C	Zależnie od temperatury	40 - 50 s DIN4 / 20°C
 Ustawienie pistoletu	1,7mm – 2,0mm	11 - 15 kąt 40°	13 - 17 kąt 40°	Kubek górny 1.5 - 1.7mm
 Ciśnienie	3,5 - 4 bar	48 - 180 bar	48 - 180 bar	Zgodnie z zaleceniami producenta
 Liczba warstw	2	1 - 2	1	2
 Odparowanie w 20°C:				
 Między warstwami	10 minut	10 minut	10 minut	10 minut

WSKAZÓWKI OBRÓBK



Czasy
schnięcia:

	Konwenc.	Próżniowo	Próżniowo na gorąco (50° - 60°C)	HVLP
Pyłosuchość Na wskroś 20°C	15 minut Przez noc	20 minut Przez noc	20 minut Przez noc	20 minut Przez noc

Całkowita grubość warstwy suchej

Minimum: 40µm 40µm 40µm 40µm

Maksimum: 60µm 60µm 60µm 60µm

Teoretyczna wydajność** 7 - 8 m² / l 7 - 8 m² / l 7 - 8 m² / l 7 - 8 m² / l

** Teoretyczna wydajność w m² na litr gotowej do natryśnięcia mieszanki pozwala uzyskać warstwę suchą o grubości 50µm.

Szlifowanie (jeżeli jest to konieczne)

Gradacja na mokro P600 P600 P600 P600

Gradacja na sucho P320 - 360 P320 - 360 P320 - 360 P320 - 360

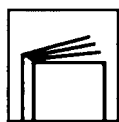
Lakier/ kolejna warstwa (20°C, 60µm maksimum) Po minimum 20 minutach, a maksimum 2 miesiącach (bez konieczności szlifowania)

Lakier Delfleet 280 / 350 / HS 4+1 / QD

Nie pokrywać Lakierami epoksydowymi i bazowymi

WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE

Stosowanie pistoletu typu HVLP (niskociśnieniowego) może, zależnie od marki i modelu, podnieść skuteczność nakładania nawet o 10%.



ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki produktu i na etykiecie. Należy także nosić osobiste wyposażenie ochronne.