

KARTA TECHNICZNA

E.2021-04-28

SELEMIX[®] PODKŁADY EPOKSYDOWE 2K

BEŻOWY 4-0400 (2.704.0400)
SZARY 4-0401 (2.704.0401)

OPIS PRODUKTU

Podkłady serii 4-040x, to dwuskładnikowe, antykorozyjne podkłady epoksydowe zapewniające bardzo dobrą ochronę antykorozyjną oraz duże wypełnienie. Cechy te sprawiają, że te podkłady doskonale sprawdzają się podczas aplikacji na stali śrutowanej. System zalecany jest do zabezpieczania podłoży metalowych stosowanych w różnorodnych gałęziach przemysłu lekkiego.

Podkłady można aplikować metodą konwencjonalną lub za pomocą sprzętu wysokociśnieniowego (airless i airmix).

System jest kompatybilny z dwuskładnikowymi lakierami poliuretanowymi i akrylowymi marki Selemix. Dostępny w dwóch wersjach kolorystycznych - beżowej i jasno szarej (zbliżonej do RAL.7035).

PRODUKTY

4-0400 *Selemix* 2K Podkład Epoksydowy, beżowy
4-0401 *Selemix* 2K Podkład Epoksydowy, szary

Utwardzacz:

9-020 Utwardzacz do podkładu epoksydowego
9-025 Utwardzacz do podkładu epoksydowego, przyspieszony

Rozcieńczalnik:

1-400 Rozcieńczalnik Epoksydowy, wolny
1-410 Rozcieńczalnik Epoksydowy

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Stal (śrutowana)	Przygotowanie Sa2.5, zgodnie z ISO 8501-1, zalecane Rz 30 – 50 µm
------------------	---

Stal fosforyzowana	Zastosować włókninę ścierną SCOTCHBRITE [®] i odtłuścić
--------------------	--






Nie stosować na podkłady wytrawiające lub na jednoskładnikowe podkłady syntetyczne




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty (minimum przez 5 minut).

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Wagowo: 4-040x Podkład 9-02x Utwardzacz 1-400 / 1-410 Rozcieńczalnik	1000 100 50-100	1000 100 0-50
	Objętościowo: 2.704.040X Podkład 9-020 Utwardzacz 1-400 / 1-410 Rozcieńczalnik	6 1 0.3 – 0.6	6 1 0 – 0.3
	Optymalna lepkość, w 20°C Żywotność mieszanki, w 20°C	30 – 40 s. DIN4 4 godziny	50 – 60 s. DIN4 4 godziny

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza: Ciśnienie powietrza: Ciśnienie produktu:	Konwencjonalny: 1.8-2.0 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 1.2-1.4mm Konwencjonalny: 2.5-3 bar Nie dotyczy	11-13 2.5-3 bar 70 -100 bar
	Liczba warstw: Odprowadzenie między warstwami:	2 15 min	2 15 min
	Schnięcie: Odprowadzenie przed wygrzewaniem: Grubość mokrego filmu: Grubość suchego filmu:	16 godz wygrzewanie 30 min. w 60°C 10 – 15 min 150 – 175 µm (75-90 µm w jednej warstwie) 70-100 µm	16 godz wygrzewanie 30 min. w 60°C 10 – 15 min 150 – 175 µm (75-90 w jednej warstwie) 70-100 µm

CZAS SCHNIĘCIA



W 20°C

Pyłosuchy	10 – 15 min.
Do przenoszenia	60 min.
Do oklejania	
Suchy w dotyku	
Suchy na wskroś	24 godziny
Wyrzewanie:	30 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
Następny produkt:	Dowolny lakier 2K Selemix po upływie minimum 1 godz (w zależności od grubości filmu), a maksimum 1 miesiąca na oczyszczoną powierzchnię, bez konieczności szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnej czystości powierzchni)
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 100 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia

DANE TECHNICZNE

Wartości teoretyczne podano dla mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem. Wartości praktyczne mogą się różnić od wartości teoretycznych w zależności od stopnia rozcieńczenia i efektywności przenoszenia produktu na podłoże.

4-0400 Beżowy	Konwencjonalnie	Airmix / Airless
Zawartość LZO (g/L):	463 – 478 g/L	444 – 462 g/L
Zawartość części stałych (wagowo):	67.1 – 68.7%	68.7 – 70.5%
Zawartość części stałych (objętościowo):	45.4 – 49.2%	47.2 – 51.3%
Zawartość części lotnych (wagowo):	31.3 – 33.0%	29.5 – 31.3%
Ciężar właściwy (gotowa mieszanka):	1.45 – 1.48 kg/l	1.48 – 1.50 kg/l
Teoretyczna wydajność, przy DFT 100 µm	4.5 – 4.9 m²/l	4.7 – 5.1 m²/l
4-0401 Szary	Konwencjonalnie	Airmix / Airless
Zawartość LZO (g/L):	479 – 488 g/L	470 – 487 g/L
Zawartość części stałych (wagowo):	64.9 – 66.5%	66.5 – 68.2%
Zawartość części stałych (objętościowo):	42.7 – 46.5%	44.4 – 48.5%
Zawartość części lotnych (wagowo):	33.5 – 35.1%	31.8 – 33.5%
Ciężar właściwy (gotowa mieszanka):	1.43 – 1.45 kg/l	1.45 – 1.48 kg/l
Teoretyczna wydajność, przy DFT 100 µm	4.3 – 4.6 m²/l	4.4 – 4.8 m²/l

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod opakowania	Kod krótki	Nazwa produktu	Opak.
2.704.0400/E25K	4-0400	Podkład epoksydowy, beżowy	25 Kg
2.704.0401/E25K	4-0401	Podkład epoksydowy, szary	25 Kg
1.959.4020/E4K	9-020	Utwardzacz do podkładu epoksydowego	4 Kg
1.959.4020/E4K	9-025	Utwardzacz do podkładu epoksydowego, przyspieszony	4 Kg
1.911.4400/E5	1-400	Rozcieńczalnik epoksydowy wolny	5 L
1.911.4410/E1	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	1 L
1.911.4410/E5	1-410	Rozcieńczalnik epoksydowy	5 L

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13