



Data aktualizacji: 2018-03-29

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie dotychczasowe wersje

PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI

Lakier Bezbarwny UHS Clear 0325

Produkt	Nazwa
1.360.0325	Lakier Bezbarwny UHS 0325
1.954.2550	UHS Utwardzacz
1.954.2545	UHS Utwardzacz do aplikacji w wysokiej temperaturze

OPIS PRODUKTU

UHS CLEAR 0325 to lakier bezbarwny UHS 2K o bardzo niskiej zawartości rozpuszczalników, opracowany specjalnie w celu spełnienia najbardziej restrykcyjnych przepisów dotyczących emisji rozpuszczalników.

UHS CLEAR 0325 wraz z dedykowanym utwardzaczem 2550 może być stosowany do wszystkich napraw, w temperaturach aplikacji do 35°C o czasie schnięcia 15 minut w 60°C.

Użyj utwardzacza 2545 powyżej 35°C, aby uzyskać optymalny wygląd w wyższej temperaturze lub wilgotności.

NAPRAWA I PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Aplikować na powłoki AQUAMAX.

Pozostawić AquaMax do dokładnego wyschnięcia przed aplikacją lakieru bezbarwnego.
Oczyszczyć przy pomocy ściereczki pyłochłonnej przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

Stosunek mieszania objętościowo:

Lakier Bezbarwny UHS Clear 0325	2
Utwardzacz UHS 2550/2545	1
Idealna lepkość DIN4, 20°C	16-18 sekund
Żywotność mieszanki	60 minut w 20°C 90 minut podwojona lepkość

Podobnie jak w przypadku wszystkich produktów o wysokiej zawartości cząstek stałych, zimna mieszanina gotowa do użycia może prowadzić do trudniejszej aplikacji i wtapienia odkurzu. Zaleca się, by mieszanina gotowa do użycia była aplikowana w temperaturze wyższej niż 15°C.

UTWARDZACZE

Utwardzacz UHS 1.954.2550	Naprawy punktowe i całkowite, temperatura do 35°C
Utwardzacz UHS 1.954.2545	Naprawy punktowe i całkowite, temperatura powyżej 35°C i w wysokiej wilgotności



DODATKI

Antysilikon	AD2341 (1.975.2341)	Więcej informacji w TDS nr. 411V
Dodatek strukturalny - drobny	1.975.5500	Tabela na stronie 3
Dodatek strukturalny - grubo	1.975.5501	Tabela na stronie 3

APLIKACJA

Pistolet	Konwencjonalny lub HVLP
Grawitacyjny	1,2-1,3 mm
Ciśnienie wlotowe	zależnie od zaleceń producenta, zwykle 2-2.2 bar/30 psi (na wejściu)
Liczba warstw	1 średnia warstwa + 1 pełna warstwa lub 2 pełne warstwy
Grubość filmu	50/60 mikronów

Uwaga:

1,5 Warstwy	Aplikacja na 1,5 warstwy. 1 lekka/średnia i 1 pełna warstwa. Pierwsza warstwa powinna być aplikowana jako lekka zamknięta warstwa. Drugą warstwę aplikować jako pełną warstwę. Dla mniej niż 3 elementów odparowanie między warstwami 2-3 minuty. Dla więcej niż 3 elementów odparowanie nie jest wymagane.
2 Warstwy	Aplikować 2 warstwy z 5 minutowym odparowaniem między warstwami. Nie aplikować więcej lakieru bezbarwnego niż to konieczne. Rekomendowana grubość jest łatwo osiągalna.

SUSZENIE

Wyrzewanie	z utwardzaczem 2550/254	15 minut w 60°C 40 minut w 40°C 8 godzin w 20°C
Odparowanie przed wyrzewaniem		0-5 minut
Suszenie z użyciem IR Krótkie fale		10 minut

KOLEJNA WARSTWA

Można nałożyć kolejną warstwę po szlifowaniu.

WYTYCZNE DO MIESZANIA WAGOWEGO

Docelowa ilość mieszanki (litry)	Lakier Bezbarwny Wagowo 1.360.0325	Utwardzacz Wagowo 1.954.2550/2545
Objętość	Lakier Bezbarwny 0325	Utwardzacz 2550/2545
0,1 L	65,9	100,5
0,20 L	131,9	201,1
0,25 L	164,8	251,3
0,50 L	329,7	502,7
0,75 L	494,5	754
1,00 L	659,3	1005,3



WYKOŃCZENIA STRUKTURALNE

Dodanie 1.975.5500 & 1.975.5501 pozwoli na uzyskanie efektu struktury.

Poniższa tabela podaje wagowe proporcje mieszania 1L mieszanki dla różnych wariantów lakieru nawierzchniowego, gotowego do użycia.

Nie tarować wagi w trakcie dozowania.

Podłoże	Wygląd	Objętość RFU	Waga 1.360.0325	Waga 1.975.5500	Waga 1.975.5501	1.975.1208	Waga 1.954.2550 /2545	Waga 1.911.2710 /20/30
Szttywne	Połysk	1L	659,3g	-	-	-	1005,3g	-
	Gładka tekstura	1L	292,3g	650,7g	-	-	814,3g	959,7g
	Szorstka tekstura	1L	380,4g	-	684,9g	-	884,5g	968,6g
Elastyczne	Połysk	1L	554,6g			697,4g	1007,9g	
	Gładka tekstura	1L	224,8g	555,5g		671,3g	836,4g	966,8g
	Szorstka tekstura	1L	264,9g		477,0g	613,4g	808,1g	961,8g

MIESZANIE I PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

Aktywować z dokładnością i wagowo kiedy tylko to możliwe.

Jeżeli trzeba zastosować mieszanie objętościowe, stosować tylko walcowate pojemniki lub takie o równoległych prostych ściankach łącznie z odpowiednim mieszadłem. Jeśli stosuje się pojemnik oznaczony w procentach, należy upewnić się że procenty oznaczają odpowiednie wartości.

Zużyć wymieszany produkt jak najszybciej

Utrzymywać odpowiedni poziom dodatków.

Nie przekraczać limitu dodatków takich jak uelastyczniacz.

WYBÓR SPOSOBU APLIKACJI, PROCESU I SPRZĘTU

Stosować odpowiedni pistolet oraz ustawienia pistoletu.

Stosuj aplikację na półtorej warstwy kiedy tylko to możliwe, stosuj się do rad zawartych w sekcji aplikacji.

Sprawdź czy kabina lakiernicza pracuje prawidłowo.

Jeżeli to konieczne wykonaj sprawdzenie pieca aby upewnić się czy temperatura elementu jest odpowiednia, zwłaszcza w nisko położonych obszarach naprawy.

Rekomendacje MaxMayer'a bazują na temperaturze elementu a więc powinno być to uwzględnione w cyklu wygrzewania.

DANE TECHNICZNE

Opakowanie 5L

Przechowywanie Chłodne, suche miejsce z dala od źródeł ciepła

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE





Przechowywać mieszaninę gotową do użycia w dobrych warunkach dla utrzymania poprawnej lepkości. Gotowa do użycia mieszanka musi mieć co najmniej 15°C, idealnie powyżej 18 °C. Dotyczy to lakieru, utwardzaczy i rozcieńczalników.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIB.d wynosi. 420 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie wynosi nie więcej niż. 420 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszaninie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Uwaga:

Mieszanka tego produktu z dodatkami 1.975.1208, 1.975.5500 lub 1.975.5501 stworzy powłokę o specjalnych właściwościach, zdefiniowanych przez Dyrektywę unijną.

W takich specyficznych kombinacjach: Unijny limit zawartości dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z informacjami na temat ochrony zdrowia, zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartymi w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.maxmeyer.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie
05-816 Michałowice, k. Warszawy, ul. Bodycha 47,
Tel. +48 22 753 03 10, Faks +48 22 753 03 13

MaxiCar®, MaxMeyer® and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by
PPG Industries Ohio, Inc..

