



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informacja o produkcji

Deltron D800

Lakier bezbarwny LS/ MS

PRODUKTY

Lakier bezbarwny Deltron	D800
Utwardzacze Deltron Medium Solid	D803, D841, D861, D864
Utwardzacze Deltron LS	D802, D863
Rozcieńczalniki Deltron	D807, D808, D812, D869
Rozcieńczalnik do cieniowania	D868

*Dla uzyskania efektów matowych, satynowych, strukturalnych lub by polakierować elementy z elastycznych tworzyw sztucznych zastosuj:

Bazę matującą Deltron	D759	tworzy powłokę matową lub satynową
Plastyfikator Deltron	D814	uelastycznia powłokę na plastycznym podłożu
Plastyfikator matujący Deltron	D819	uelastycznia i matowi powłokę na plastycznym podłożu
Dodatek strukturalny Deltron	D843	tworzy powłokę z efektem „zamszowym”
Gruby dodatek strukturalny Deltron	D844	tworzy powłokę o wyraźnej strukturze

*Więcej szczegółów znajdziesz w broszurze o naprawie tworzyw sztucznych.

OPIS PRODUKTU

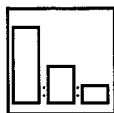
Deltron D800 to dwuskładnikowy lakier bezbarwny, akrylowo-uretanowy, stworzony do prac renowacyjnych i lakierowania całościowego pojazdów; jest częścią systemu renowacyjnego składającego się z lakieru bazowego i bezbarwnego.

Właściwości Deltronu D800 stosowanego w zalecany przez PPG systemie renowacyjnym spełniają lub przewyższają normy i wymogi jakościowe określone przez producentów pojazdów w warunkach gwarancyjnych, a Globalny System Renowacyjny Deltron posiada wiele homologacji OEM (producentów pojazdów).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Lakier bezbarwny Deltron D800 powinien stanowić warstwę wykończeniową i być nakładany na czystą i wolną od pyłów powierzchnię lakieru bazowego Deltron BC Globalnego Systemu Renowacyjnego (Deltron GRS). Do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni lakieru bazowego zaleca się stosowanie ściereczek pyłochłonnych.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



Proporcja

System LS

D800 2 obj.
Utwardzacz LS* 1 obj.
Rozcieńczalnik** *1 obj.

System MS

D800 3 obj.
Utwardzacz MS* 1 obj.
Rozcieńczalnik** 1 obj.

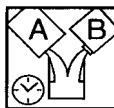
* Utwardzacz MS i rozcieńczalnik należy dobrać zależnie od temperatury:

Temperatura	Utwardzacz MS	Rozcieńczalnik
<18°C	D803 szybki	D808
18°C-25°C	D841 średni	D807
>25°C	D861 wolny	D812

W niskich temperaturach i do małych napraw można stosować utwardzacz D864. **W systemie LS** w pełnym zakresie temperatur można stosować utwardzacz D802. Przyspieszony utwardzacz LS D863 zalecany jest do niskich temperatur i małych napraw - patrz: karta techniczna [PDS_PPG_D800 przyspieszony](#).

** Dla uzyskania większego wypełnienia zastosuj proporcję 0,5 części rozcieńczalnika.

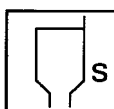
W warunkach ekstremalnej temperatury i wilgotności powietrza (> 35°C / >70%) zaleca się stosowanie bardzo wolnego rozcieńczalnika D869.



Żywotność mieszanki w 20°C

6 - 8 godzin

6 godzin

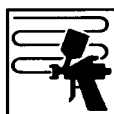


Lepkość w 20°C

15 s DIN4

17 - 18 s DIN4

NAKŁADANIE, ODPAROWANIE I SCHNIĘCIE



Dysza

System LS

1,3-1,6 mm

System MS

1,3-1,6 mm

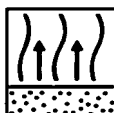
Ciśnienie

Według wskazówek producenta sprzętu

Liczba warstw

1 cienka, 1 średnia, 1 pełna

2 pełne



Odparowanie w 20°C:

- Między warstwami
- Przed wygrzewaniem

10 minut (tylko po 2 warstwie)
10 minut

10 minut
10 - 15 minut



Czasy schnięcia:*

- Pyłosuchość w 20°C
- Suchy w dotyku w 20°C

20 minut
4 godziny

30 minut
4 godziny



- Na wskroś w 20°C
- Na wskroś w 60°C**

20 godzin
30 minut

20 godzin
30 minut



- IR medium ***

10-15 minut

10-15 minut

* Więcej informacji – patrz: karta techniczna [PDS_PPG_D800 przyspieszony](#).

** Czasy schnięcia odnoszą się do konkretnych temperatur. W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podana temperaturę.

*** Zależnie od barwy lakieru bazowego. Lakier bezbarwny na kolorach ciemniejszych schnie szybciej.

WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

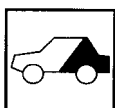
	System LS	System MS
Grubość warstwy suchej:		
- Minimum	45 µm	50 µm
- Maksimum	55 µm	60 µm
Teoretyczna wydajność	Z założeniem uzyskania 100% skuteczności nakładania i grubości warstwy zawierającej się w podanym powyżej przedziale:	
	5 - 6 m ² /l	6 - 7 m ² /l

DALSZA OBRÓBKA



Szlifowanie

Wskazane przed nałożeniem nowej warstwy, pozwala uzyskać optymalną przyczepność
P800-1000 (na mokro) + szara włóknina z żelazem matującym
lub
P400-500 (na sucho)



Kolejny produkt:

- Suszenie w 60°C/ IR
- Suszenie w 20°C

Po schłodzeniu elementu
Po minimum 8 godzinach

Pokrywać

Farby podkładowe PPG 2K
Deltron DG/ BC
Envirobase

WYKOŃCZENIA MATOWE, SATYNOWE I STRUKTURALNE LAKIEROWANIE ELEMENTÓW ELASTYCZNYCH

Do wykonania matowej, półmatowej (satynowej) bądź strukturalnej powłoki za pomocą lakieru bezbarwnego Deltron D800 w mieszance lakieru niezbędne są właściwe dodatki matujące, zmiękczone lub strukturalne. Dodatki są też potrzebne by właściwie nałożyć lakier bezbarwny D800 na podłoża elastyczne (szczególnie tworzywa sztuczne). Dobór dodatków i ich proporcję objętościową podaje poniższa tabela.

Uwaga:

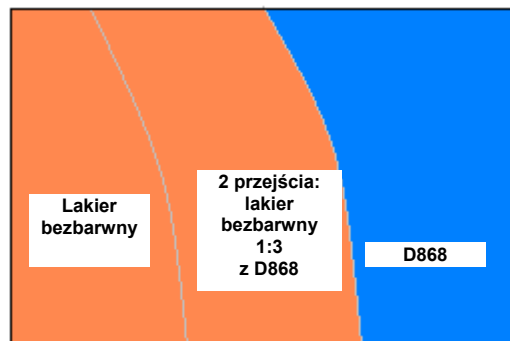
SZTYWNE podłoża obejmują wszystkie metale, włókno szklane i poliestry wzmocnione włóknem szklanym (GRP).

ELASTYCZNE podłoża obejmują wszelkie tworzywa sztuczne z wyjątkiem poliestrów wzmocnianych włóknem szklanym (GRP).

Podłoże	Wykończenie	D800	D759	D843	D844	D814	D819	Utwardzacz MS	Rozcieńcz. Deltron
SZTYWNE	Połysk	3 obj.	-	-	-	-	-	1 obj.	1 obj.
	Satyna	3 obj.	1,5 obj.	-	-	-	-	1,5 obj.	1 obj.
	Mat	3 obj.	3 obj.	-	-	-	-	1,5 obj.	2 obj.
	Mat strukturalny	3 obj.	-	3 obj.	-	-	-	1,5 obj.	2 obj.
	Gruba struktura	3 obj.	-	-	1,5 obj.	-	-	1,5 obj.	1 obj.
ELASTYCZNE	Połysk	3 obj.	-	-	-	1 obj.	-	2 obj.	-
	Satyna	4 obj.	2 obj.	-	-	-	2 obj.	3,5 obj.	0,5 obj.
	Mat	4 obj.	4 obj.	-	-	-	2 obj.	3,5 obj.	1,5 obj.
	Mat strukturalny	4 obj.	-	4 obj.	-	-	2 obj.	3,5 obj.	1,5 obj.
	Gruba struktura	4 obj.	-	-	2 obj.	-	2 obj.	3,5 obj.	0,5 obj.

TECHNIKA NAPRAW PUNKTOWYCH

- Natryśnij lakier bezbarwny Deltron D800 zgodnie z rozdziałem „nakładanie, odparowanie i suszenie”.
- Pozwól powłoce odparować po drugiej warstwie 10 minut w 20°C.
- Odpowiednią ilość gotowej do natryśnięcia mieszanki lakieru bezbarwnego D800 zmieszaj z rozcieńczalnikiem do cieniowania D868 w proporcji 1:3 (1 część gotowej mieszanki na 3 części D868).
- Nałóż tę mieszankę na zakładkę na naprawianą powierzchnię przy zmniejszonym ciśnieniu powietrza, by zminimalizować odkurz. Wykonuj pistoletem ruchy od zewnątrz do wewnątrz, pokrywając powierzchnię nieco większą, niż obszar polakierowany w poprzednim kroku.
- Wykończ granice naprawianego obszaru, aplikując 1-2 przejścia czystego rozcieńczalnika do cieniowania D868.
- Po wygrzewaniu lub suszeniu podczerwienią spoleruj naprawianą powierzchnię.



POLEROWANIE



Wygrzewanie lub suszenie podczerwienią

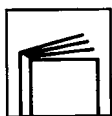
Suszenie w 20°C

Minimum 1 godzinę po schłodzeniu elementu

Minimum 20 godzin po aplikacji

CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki produktu oraz na etykiecie. Należy także stosować osobiste wyposażenie ochronne.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierze my odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności, czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa – Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>