

# Informacja o produkcie

## Lakiery poliuretanowe Selemix Direct

7-530... 7-537

(1.775.3000... 1.775.3700)

### OPIS PRODUKTU

Selemix Direct to lakiery poliuretanowe 2K przeznaczone do nakładania bezpośrednio na podłoże.

#### Właściwości:

- system jednowarstwowy;
- duże wypełnienie: do 300 µm warstwy mokrej;
- aplikacja próżniowa, w osłonie powietrza, wysoko- lub niskociśnieniowa;
- dobra przyczepność do różnych podłoży, np.: gołej stali, aluminium, stali cynkowanej galwanicznie, stali szlachetnej i laminatów;
- doskonała siła krycia, uzyskana dzięki silnemu zagęszczeniu pigmentów.

#### Bindery:

##### Dla kolorów białych i jasnych

7-531 Direct Binder GL10  
7-533 Direct Binder GL30  
7-535 Direct Binder GL50  
7-537 Direct Binder GL70

##### Dla innych kolorów

7-530 Direct Binder GL10  
7-532 Direct Binder GL30  
7-534 Direct Binder GL50  
7-536 Direct Binder GL70

Możliwość uzyskania 4 poziomów połysku: mat, półpołysk, satyna i wysoki połysk.

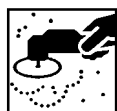
#### Dodatek:

6-550 Przyspieszacz do lakierów Selemix Direct (**ważne informacje w sekcji „Użycie przyspieszacza”**)

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE



Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże przed lakierowaniem.



Żeliwo	P80-P120 (na sucho)
Goła stal	P80-P120 (na sucho)
Stal piaskowana	SA 2,5 przy profilu 30 µm
Stal fosfatowana	Włóknina ścierna
Stal galwanizowana	Włóknina ścierna
Stopy aluminium	P280-P320 (na sucho)
Włókno szklane	P240 (na mokro)
Stal szlachetna	Oczyścić



Dokładnie wymieszać produkt przed aktywacją.

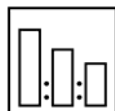
## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



Proporcja wagowa	Kolory białe i jasne		Inne kolory	
	Binder	Pigmenty	Binder	Pigmenty
Zwykły udział pigmentu	95	5	85	15
Pigment x 2*	90	10	70	30
Pigment x 3*	85	15	55	45

\* W przypadku kolorów gorzej kryjących można dodać podwójną lub potrójną ilość pigmentów. Właściwości produktu nie zmieniają się.

### 1. METODA STANDARDOWA (utwardzacz 9-070)



Proporcja objętościowa:	Konwencjonalnie	Próżniowo i w osłonie powietrza
	Lakier Direct	4
Utwardzacz 9-070	1	1
Rocieńczalnik 1-480	1	0,25*

\* Udział maksymalny, zależny od typu urządzenia i rodzaju bindera.



Żywotność w 20°C	3 godziny	3 godziny
Lepkość DIN4/ 20°C	20-25 sekund	
Dysza	1,8 mm	0,11-0,17 cala*

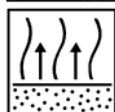


\* Przy aplikacji próżniowej i w osłonie powietrza lakierów: 7-536 i 7-537 dysza 0,11-0,13 cala.



Ciśnienie

	3-3,5 bar	Próżniowo: 100-140 bar W osłonie powietrza: 60-70 bar i 1-2 bar na wyjściu
--	-----------	----------------------------------------------------------------------------------



Liczba warstw	2 (80-100 µm)*	1-2 (100-200 µm)*
---------------	----------------	-------------------

\* Większe wypełnienie można uzyskać aplikując kolejne warstwy. Wydłuży to czas schnięcia.



Odprowadzenie między warstwami w 20°C	15 minut	10-15 minut
---------------------------------------	----------	-------------



<b>Schnięcie w 20°C:</b>	16 godzin	16 godzin
- pyłosuchość	1 godzina	1 godzina
- suchość w dotyku	2 godziny	1,5-2 godziny

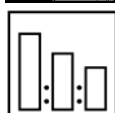
<b>Wyrzewanie w 60°C:</b>	45 minut	45 minut
- odparowanie przed wyrzewaniem	15 minut	15 minut

Ponowne lakierowanie Lakier poliuretanowy SYSTEMU SELEMIX, po 24 godzinach bez konieczności szlifowania.



### 1a. APLIKACJA WAŁKIEM (utwardzacz 9-070)

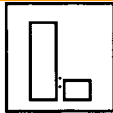
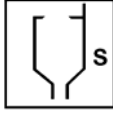


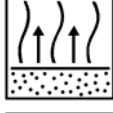




Typ wałka: Wełna z krótkim włosiem

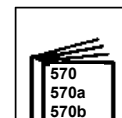


Proporcja objętościowa:	
Lakier Direct	4
Utwardzacz 9-070	1
Rozcieńczalnik 1-480	0,5-0,7

### DANE TECHNICZNE

	Konwencjonalnie	Próżniowo i w osłonie powietrza
Udział LZO w gotowym produkcie	520-550 g/l	470-500 g/l
Udział ciał stałych	60-65% wagowych	65-70% wagowych
Teoretyczna wydajność	5,5 m <sup>2</sup> /l gotowej mieszanki przy grubości warstwy suchej 80 µm	4,5 m <sup>2</sup> /l gotowej mieszanki przy grubości warstwy suchej 80 µm

		<b>2. METODA ZGODNA Z NORMAMI EMISJI LZO (utwardzacz HS 9-075)</b>		
		<b>Konwencjonalnie</b>	<b>Próżniowo i w osłonie powietrza</b>	
      	Proporcja objętościowa: Lakier Direct Utwardzacz 9-075 Żywotność w 20°C Lepkość DIN4/ 20°C Dysza * Przy aplikacji próżniowej i w osłonie powietrza lakierów: 7-536 i 7-537 dysza 0,11-0,13 cala. Ciśnienie  Liczba warstw * Większe wypełnienie można uzyskać aplikując kolejne warstwy. Wydłuży to czas schnięcia. Odparowanie między warstwami w 20°C <b>Schnięcie w 20°C:</b> - pyłosuchość - suchość w dotyku <b>Wygrzewanie w 60°C:</b> - odparowanie przed wygrzewaniem Ponowne lakierowanie		6 1 3 godziny 0,11-0,17 cala* Próżniowo: 100-140 bar W osłonie powietrza: 60-70 bar i 1-2 bar na wyjściu 1-2 (80-100 µm)* 10-15 minut 16 godzin 10-15 minut 1 godzina 45 minut 15 minut Lakier poliuretanowy SYSTEMU SELEMIX, po 24 godzinach bez konieczności szlifowania.	
	 	<b>2a. APLIKACJA WAŁKIEM (utwardzacz 9-075)</b> Typ wałki: Wełna z krótkim włosiem Proporcja objętościowa (niezgodna z normami emisji LZO) Lakier Direct Utwardzacz 9-075 Rozcieńczalnik 1-480	6 1 0,7-0,9	
	<b>DANE TECHNICZNE</b> Udział LZO w gotowym produkcie Udział ciał stałych Teoretyczna wydajność	<b>Konwencjonalnie</b>	<b>Próżniowo i w osłonie powietrza</b> <420 g/l  70% wagowych 4,5 m <sup>2</sup> / l gotowej mieszanki przy grubości warstwy suchej 80 µm	



#### UŻYCIE PRZYSPIESZACZA

Do gotowej mieszanki produktu (w każdej metodzie aplikacji) w temperaturach poniżej 20°C można dodać 1-1,5 % wagowych przyspieszacza 6-550. Żywotność mieszanki skróci się o połowę. **Nigdy nie przekraczać 2% wagowych udziału przyspieszacza w mieszance.**



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne.

#### Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.

Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[www.selemix.com](http://www.selemix.com)