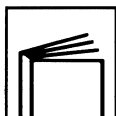


Selemix 1.775.1000 Lakier poliuretanowy 7-510



OPIS PRODUKTU

Żywica lakieru poliuretanowego 7-510 to produkt dwuskładnikowy zapewniający dobry połysk i rozlewność podczas aplikacji. Lakier tworzy powłoki odporne na działanie chemikaliów oraz czynników atmosferycznych.

Lakiery poliuretanowe 7-510 mogą być aplikowane w systemie mokro na mokro lub w systemie bez szlifowania. Mogą być aplikowane metodą konwencjonalną, oraz przy użyciu wyposażenia do aplikacji pod wysokim ciśnieniem (w osłonie powietrza – Airmix / bezpowietrznie – Airless).

INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Na bazie żywicy lakieru poliuretanowego Selemix 7-510, opracowano szeroki wachlarz kolorów, m.in. kolorów flotowych i przemysłowych. Wszystkie kolory 7-510 są dostępne w programie kolorystycznym Paint Manager™ dla marki Selemix. Ponadto kolory są dostępne w internetowym serwisie kolorystycznym na stronie www.selemix.com.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże

7-413 Podkład epoksydowy
7-414 Podkład epoksydowo-winyłowy
Inne podkłady

Przygotowanie

Przed aplikacją zapoznać się z kartą techniczną nr 538
Przed aplikacją zapoznać się z kartą techniczną nr 539
Należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG.

ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy, zgodnie z ISO12944-4.

W przypadku aplikacji na istniejące podkłady należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu. Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

PRZYGOTOWANIE KOLORU

Aby poprawnie przygotować kolor należy posługiwać się aktualną recepturą z programu PaintManager™.

Wszystkie pigmenty systemu Selemix powinny być dokładnie wymieszane. Pigmenty mieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

Niezależnie od powyższych zaleceń, wszystkie pigmenty marki Selemix powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej dwa razy dziennie, przez co najmniej 10 minut, za pomocą mieszadeł regału mieszalniczego.

W przypadku stosowania gotowych mieszanek kolorów Selemix 7-510 należy je dokładnie wymieszać mechanicznie przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

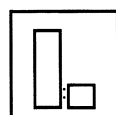
PROPORCJE MIESZANIA PIGMENTÓW ZE SPOIWEM

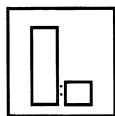
Żywica lakieru 7-510	75%
Pigmenty Selemix	25%

Po dodaniu pigmentów do spoiwa należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty. Powstałą mieszaninę aktywować, jeśli to możliwe, według dokładnie wymierzonych proporcji wagowych.

W przypadku dozowania według proporcji objętościowych, należy używać wyłącznie dedykowanych opakowań wraz dedykowaną linijką mieszalniczą. Natomiast w przypadku użycia pojemnika z zaznaczonymi proporcjami dozowania, należy upewnić się, że wskazane procenty wypełnienia wskazują prawidłowe proporcje mieszania.

Właściwe proporcje mieszania koloru z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem podano w sekcji **AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE** bieżącej karty technicznej.



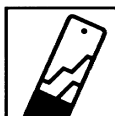
PROCES STANDARDOWY**AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE****AIRLESS / AIRMIX / KONWENCJONALNIE**

Proporcje mieszania (wagowo):

Kolor	7-510	1000
Utwardzacz	9-060	265

Proporcje mieszania (objętościowo):

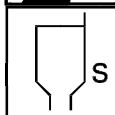
Kolor	7-510	3.5
Utwardzacz	9-060	1



Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.

Żywotność mieszanki, w 20°C 1.5 godz.

Optymalna lepkość mieszanki, w 20°C 20 – 24 s. / DIN4 *



* Lepkość mieszanki musi być dopasowana do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu, np. za pomocą rozcieńczalnika 1-420.

Czasy schnięcia można skrócić przez dodanie 2% przyspieszacza schnięcia 6-550 do lakierów Selemix 7-510.

Użycie dodatku 6-550 jest zalecane wyłącznie podczas aplikacji w temperaturze poniżej 20°C.

Uwaga! W przypadku dodania 6-550 żywotność mieszanki ulegnie skróceniu o połowę.

**USTAWIENIA PISTOLETU****BEZPOWIETRZNIE – AIRLESS
W OSŁONIE POWIETRZA – AIRMIX****KONWENCJONALNIE**

Dysza

Ø 9 – 11

Ø 1.4 – 1.7 mm

Ciśnienie

Bezpowietrznie – Airless 120 – 140 bar

W osłonie powietrza – Airmix 80 – 120 bar

3.0 – 4.0 bar



Liczba warstw:

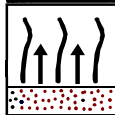
2

2

Odparowanie między warstwami, w 20°C

10 – 15 minut

10 – 15 minut

**CZASY SCHNIĘCIA ***

Pyłosuchość, w 20°C:

10 – 15 minut

10 – 15 minut

Do przenoszenia, w 20°C:

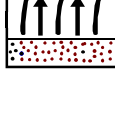
4 – 6 godz.

4 – 6 godz.

Suchy na wskroś, w 20°C:

10 – 14 godz.

10 – 14 godz.



Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C: **

30 – 40 minut

30 – 40 minut

Całkowita grubość suchego filmu: ***

50 µm

50 µm

**KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT: ******

Lakiery poliuretanowe Selemix 7-510 można aplikować na poprzednią warstwę, bez konieczności szlifowania, po upływie 14 godzin od wyschnięcia na wskroś, jednak nie później niż przed upływem 24 godzin od wyschnięcia na wskroś.

Uwaga! Jest niezwykle ważne, aby powierzchnia lakierów Selemix 7-510 była dokładnie oczyszczona przed ponowną aplikacją.

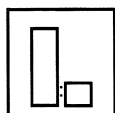
* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy dodać czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** Większe wypełnienie można uzyskać aplikując kolejne warstwy, jednak może to wydłużyć czasy schnięcia.

**** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries Poland Sp. z o.o.

WYMALOWANIA WWEWNĘTRZNE



AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE

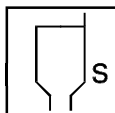
Proporcje mieszania (wagowo):

Kolor 7-510	7-510	1000
Utwardzacz	9-510 *	475

Proporcje mieszania (objętościowo):

Kolor DTM	7-510	2
Utwardzacz	9-510 *	1

BEZPOWIETRZNIE - AIRLESS / W OSŁONIE POWIETRZA - AIRMIX



* Nie należy stosować utwardzacza 9-510 do aktywacji kolorów jasnych ze względu na tendencję do zmiany koloru.

Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.
* Lepkość mieszanki musi być dopasowana do metody oraz warunków aplikacji i temperatury produktu



USTAWIENIA /

BEZPOWIETRZNIE - AIRLESS

W OSŁONIE POWIETRZA - AIRMIX

Ustawienia pistoletu:

Dysza Ø 13 - 15

Dysza Ø 13 - 15

Ciśnienie:

100 – 140 bar

60 – 70 bar

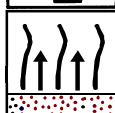


APLIKACJA

Liczba warstw:

1 – 2

1 – 2



Odparowanie między warstwami, w 20°C:

10 – 15 minut

10 – 15 minut



CZASY SCHNIĘCIA **

Pyłosuchy, w 20°C:

30 minut

30 minut

Do przenoszenia, w 20°C:

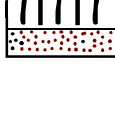
1 godz.

1 godz.

Suchy na wskroś, w 20°C:

16 godz.

16 godz.



Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C: ***

45 minut

45 minut

Całkowita grubość suchego filmu: ***

80 - 100 µm

80 - 100 µm

KOLEJNA WARSTWA / NASTĘPNY PRODUKT: ****

Lakiery poliuretanowe Selemix 7-510 można aplikować na poprzednią warstwę, bez konieczności szlifowania, po upływie 14 godzin od wyschnięcia na wskroś, jednak nie później niż przed upływem 24 godzin od wyschnięcia na wskroś.

Uwaga! Jest niezwykle ważne, aby powierzchnia lakierów Selemix 7-510 była dokładnie oczyszczona przed ponowną aplikacją.



* Czasy schnięcia są uzależnione od zastosowanej proporcji dozowania, temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy schnięcia są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

** Należy dodać czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

*** Większe wypełnienie można uzyskać aplikując kolejne warstwy, jednak może to wydłużyć czasy schnięcia.

**** W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG Industries Poland Sp. z o. o.

**DANE TECHNICZNE**

Teoretyczna wydajność, przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i niżej wskazanej całkowitej grubości suchego filmu.

Mieszanina	Proporcja dozowania	25 µm	50 µm	75 µm
		± 5%	± 5%	± 5%
7.510-MX	3.5:1	19.3	9.7	6.4
7.510-MX	2:1	17.3	8.6	5.8

* Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Właściwości fizyczne produktów w fabrycznym opakowaniu

Kod produktu	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
1.775.1000	7-510	1.02	52.3	46.3	47.7
1.991.5060	9-060	1.07	54.0	46.2	46.0
1.959.3510	9-510	1.02	41.3	32.3	58.7
1.911.4420	1-420	0.95	0.0	0.0	100.0

Właściwości fizyczne mieszaniny gotowej do aplikacji *

Mieszanina	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
7.510-MX	3.5:1	1.13	58.5	48.3	46.0
7.510-MX	2:1	1.10	53.8	43.2	46.2

* Podane wartości mogą się różnić w zależności od koloru i dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszaniny.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

Zalecany maksymalny okres magazynowania:

Kolory gotowe 7-510	12 miesięcy, od daty produkcji *
Pigmenty Selemix	48 miesięcy, od daty produkcji *
Żywica Selemix 7-510	48 miesięcy, od daty produkcji *
Utwardzacze i rozcieńczalniki	48 miesięcy, od daty produkcji *

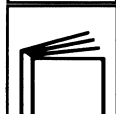
* Przechowywane w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.



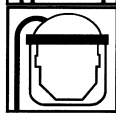
Zalecana temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

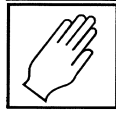
Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody.



Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com.



Marka **SELEMIX SYSTEM** jest zarejestrowanym znakiem towarowym PPG Industries Inc., Ohio.

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10, Faks: +48 22 753 03 13.