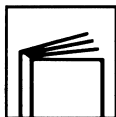


## Selemix 1.774.1000 Lakier epoksydowy 7-410



### OPIS PRODUKTU

Lakier 7-410 to dwukomponentowy epoksydowy lakier nawierzchniowy, o wysokim stopniu twardości, zapewniający uzyskanie dobrego wyglądu końcowego i rozlewności powłoki.

Lakier 7-410 jest dedykowany do lakierowania przedmiotów narażonych na działanie agresywnych chemikaliów lub czynników korozyjnych.

Lakier 7-410 ten nie może być stosowany na powierzchniach wystawionych na działanie czynników atmosferycznych, w tym na bezpośrednie działanie promieniowania UV.

### INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Na bazie spoiwa lakieru 7-410, opracowano szeroki wachlarz kolorów flotowych i przemysłowych. Wszystkie kolory są dostępne poprzez oprogramowanie kolorystyczne Paint Manager™, dedykowane marce Selemix, lub poprzez internetowy serwis kolorystyczny, dostępny na stronie [www.selemix.com](http://www.selemix.com).

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Podkłady epoksydowe

Aplikować w systemie Mokra-na-Mokro. Szlifować tylko, jeżeli jest to konieczne: P80 – P120 – P240, na sucho. Zapoznać się ze szczegółami dedykowanych kart technicznych.

Inne podkłady

Przed aplikacją należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem działu technicznego PPG Industries Poland Sp. z o.o.

Stal

obróbka strumieniowo-ścierna

### ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy (zgodnie z ISO12944-4). Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

W przypadku aplikacji na istniejące podkłady należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji produktu.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

### WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

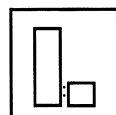
### PRZYGOTOWANIE KOLORU

Aby poprawnie przygotować kolor należy w każdym przypadku posługiwać się aktualną recepturą koloru.



Wszystkie pigmenty systemu Selemix powinny być dokładnie wymieszane. Pigmenty mieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

Niezależnie od powyższych zaleceń, wszystkie pigmenty marki Selemix powinny być mieszane mechanicznie, co najmniej dwa razy dziennie, przez co najmniej 10 minut, za pomocą mieszadeł regału mieszalniczego.



Proporcje dozowania (wg wagi):

**AIRLESS / KONWENCJONALNIE**

Spoiwo 7-410	70%
Pigmenty	30%

Po dodaniu spoiwa należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty.

Powstałą mieszaninę aktywować, jeśli to możliwe, według dokładnie wymierzonych proporcji wagowych.

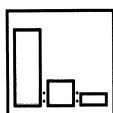
W przypadku dozowania według proporcji objętościowych, należy używać wyłącznie dedykowanych opakowań wraz dedykowaną linijką mieszalniczą. Natomiast w przypadku użycia pojemnika z zaznaczonymi proporcjami dozowania, należy upewnić się, że wskazane procenty wypełnienia wskazują prawidłowe proporcje mieszania.

Właściwe proporcje mieszania koloru z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem podano w sekcji **AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE** bieżącej karty technicznej.

**AKTYWACJA I ROZCIĘCZENIE**

**AIRLESS**

**KONWENCJONALNIE**



Proporcje mieszania (wagowo):

Lakier 7-410	1000	Lakier 7-410	1000
9-010 *	500	9-010 *	500
1-410 **	400 – 500	1-410 **	400 – 500

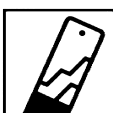
Proporcje mieszania (objętościowo):

Lakier 7-410	3	Lakier 7-410	3
9-010 *	2	9-010 *	2
1-410 **	2 – 2.5	1-410 **	2.0 – 2.5

\* Alternatywnie można stosować szybki utwardzacz 9-011.

\*\* W przypadku aplikacji na dużych powierzchniach lub w przypadku aplikacji w podwyższonej temperaturze (np. powyżej 30°C) można stosować wolny rozcieńczalnik 1-400.

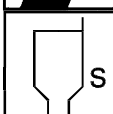
Gotową do użycia farbę należy dokładnie wymieszać, a następnie aplikować na odpowiednio przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię.



Żywotność mieszanki, w 20°C

6 – 8 godz.

6 – 8 godz.



Idealna lepkość mieszanki, w 20°C

18 – 22 s. / DIN4

18 – 22 s. / DIN4



**USTAWIENIA PISTOLETU**

Dysza

Ø 9 – 11

Ø 1.4 – 1.7 mm

Ciśnienie

120 – 140 bar

3.0 – 4.0 bar

Air cup: 4.0 bar

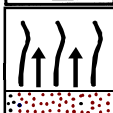


**APLIKACJA**

Liczba warstw:

2

2



Odparowanie między warstwami, w 20°C:

10 – 15 minut

10 – 15 minut



**CZASY SCHNIĘCIA \***

Pyłosuchość, w 20°C:

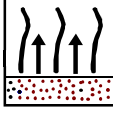
30 – 40 minut

30 – 40 minut

Do przenoszenia, w 20°C:

6 – 8 godzin

6 – 8 godzin



Suchy na wskroś, w 20°C:

12 – 18 godzin

12 – 18 godzin

Suchy na wskroś, wygrzewanie w 60°C: \*\*

60 minut

60 minut

Całkowita grubość suchego filmu:

50 µm

50 µm

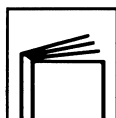
Kolejna warstwa / następny produkt \*\*\*

Po upływie minimum 3 godz., a maksimum 24 godz. bez konieczności szlifowania

\* Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych.

\*\* Należy dodać czas potrzebny na osiągnięcie przez wygrzewany element wskazanej temperatury wygrzewania.

\*\*\* W przypadku konieczności aplikacji innego lakieru nawierzchniowego należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem działu technicznego PPG Industries Poland Sp. z o.o.

**DANE TECHNICZNE / WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE****Teoretyczna wydajność \***

Mieszanka	Proporcja dozowania	40 µm	50 µm	60 µm
		± 5%	± 5%	± 5%
RAL 9006	3:2:2	9.8	7.8	6.5
RAL 9006	3:2:2.5	9.3	7.4	6.2

\* W m<sup>2</sup>/l, przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i 50 µm całkowitej grubości suchego filmu. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Fabryczne opakowanie \***

Kod produktu	Kod krótki	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
1.774.1000	7-410	1.02 Kg/L	64.4	57.7	35.6
1.959.4010	9-010	0.93 Kg/L	45.4	41.2	54.6
1.959.4011	9-011	0.92 Kg/L	42.2	38.5	57.8
1.911.4400	1-400	0.91 Kg/L	0	0	100
1.911.4100	1-411	0.87 Kg/L	0	0	100

**Mieszanka gotowa do aplikacji \***

Kolor	Proporcja dozowania	Gęstość (Kg/L)	Cząstki stałe, wagowo (%)	Cząstki stałe, objętościowo (%)	Cząstki lotne, wagowo (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
RAL 9006	3:2:2	0.97 Kg/L	44.3	39.2	55.7
RAL 9006	3:2:2.5	0.97 Kg/L	42.1	37.2	57.9

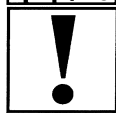
Podane wartości mogą się różnić w zależności od koloru i dokładności dozowania poszczególnych komponentów docelowej mieszanki.

**TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE**

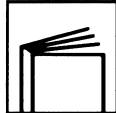
Zalecany maksymalny okres magazynowania: 4 lata, od daty produkcji. Temperatura magazynowania: 0 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyj dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: [www.selemix.com](http://www.selemix.com).



Marka **SELEMIX SYSTEM** jest zarejestrowanym znakiem towarowym PPG Industries Inc., Ohio.  
PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,



Tel: +48 22 753 03 10, Faks: +48 22 753 03 13.