

KARTA TECHNICZNA

Data aktualizacji: 01.07.2024

2K GUARD TRUCK BED LINER TINTABLE

Numer artykułu:	37416
Kolor:	Do barwienia
Przeznaczenie:	Produkt do odnawiania samochodów/powłoka ochronna
Ogólna charakterystyka:	<p>Wysoce odporna dwuskładnikowa farba poliuretanowo-akrylowa do odpornej na zarysowania i wytrzymałej czarnej powłoki na powierzchniach łóżek samochodów ciężarowych (np. łóżek samochodów ciężarowych typu Pick-Up) oraz wszystkich powierzchniach o dużym obciążeniu w pojazdach użytkowych, pojazdach terenowych, samochodach kempingowych, przyczepach i SUV-ach itp.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ wysoka odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne▪ wyjątkowa stabilność pionowa pozwala na nakładanie powłok wyjątkowo grubopowłokowych▪ doskonała odporność na wstrząsy i zarysowania▪ wysoka odporność na paliwa i oleje▪ zapewnia redukcję hałasu▪ doskonała odporność mechaniczna i chemiczna▪ krótkotrwała odporność na temperaturę: 180°C▪ trwała odporność na temperaturę: 150°C <p>Obszary zastosowania:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ nadwozia SUV-ów i pojazdów terenowych▪ felgi do samochodów typu SUV i terenowych▪ podłogi i powierzchnie magazynowe w przyczepach kempingowych▪ podwozia▪ orurowania, listwy progowe, bagażniki dachowe, osłony koła zapasowego itp.

Proces przygotowania:

Utwardzacz: Chamäleon 241

Proporcje (objętościowo): 3:1

Rozcieńczanie: gotowy do użycia, dodać 10 - 20% Rozcieńczalnika Chamäleon 322 w przypadku aplikacji HVLP (w zależności od oczekiwanej struktury). Pot life at 20 °C: 1 - 1.5 h

Instrukcja mieszania

Opcja 1 (aplikacja pistoletem UBS)

1. Energicznie wstrząśnij zamkniętą puszką z barwioną powłoką 2K Guard 37416
2. Dodać 250 ml utwardzacza, zamknąć puszkę i energicznie potrząsać przez ok. 2 minuty
3. Dodać 100 ml nierozcieńczonego lakieru bazowego i energicznie wstrząsać przez ok. 2 min

Opcja 2 (aplikacja pistoletami grawitacyjnymi)

1. Energicznie wstrząśnij zamkniętą puszką z powłoką do barwienia 2K Guard 37416
2. Do pojemnika miksującego wlać 750 ml Guard, dodać 250 ml utwardzacza i dokładnie wymieszać
3. Dodać 100 ml bazy i rozcieńczalnika i dokładnie wymieszać

Opcja 3 (aplikacja pistoletami grawitacyjnymi (mniejsze ilości))

1. Energicznie wstrząśnij zamkniętą puszką z powłoką do barwienia 2K Guard 37416
2. Do pojemnika miksującego wlać niewielką ilość Guard, dodać utwardzacz w stosunku objętościowym 3:1 i dokładnie wymieszać
3. Dodać 10% (objętościowo) lakieru bazowego plus rozcieńczalnik i dokładnie wymieszać.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste, suche, wolne od rdzy i tłuszczu. Usuń stare/luźne powłoki lub podkłady.

Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P240-320, przedmuchać i ponownie odtłuścić. Nałóż odpowiedni podkład (na przykład pierwszy podkład 2K wytrawiający 404 lub 2K podkład epoksydowy 455, później podkład wypełniający)
Cynk	Należy wstępnie pokryć amoniakalnym środkiem zwilżającym do czyszczenia cynku. Zastosuj odpowiedni podkład (na przykład najpierw podkład 2K wytrawiający 404 lub 2K podkład epoksydowy 455, następnie podkład wypełniający)
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P240-320, przedmuchać i ponownie odtłuścić. Nałóż odpowiedni podkład (na przykład pierwszy podkład 2K wytrawiający 404 lub 2K podkład epoksydowy 455, później gruntowanie wypełniające)
Podłoża drewniane	Odtłuścić, lekko przeszlifować, przedmuchać. Jeżeli wymagana jest bardzo gładka powierzchnia, należy zastosować odpowiedni podkład/wypełniacz 1K lub 2K. UWAGA: Nie nadaje się do lakierowania drewna bardzo oleistego i silnie żywicznego (np. teak)
GRP	Odtłuścić, zmatowić papierem ściernym, ponownie odtłuścić. *W przypadku konieczności wyrównania nierówności należy zastosować warstwę gruntującą: np. Chamäleon 2K Podkład epoksydowy 455/Chamäleon 2K Podkład All in one 466
Stare powłoki lakiernicze	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220-280, przedmuchać i ponownie odtłuścić. *W przypadku konieczności wyrównania nierówności należy zastosować warstwę gruntującą np. Chamäleon Podkład izolujący 1K 411

PROCES APLIKACJI

Przed użyciem przeczytaj uważnie i przestrzegaj ostrzeżeń na etykiecie!


Warunki stosowania: Proszę używać wyłącznie w odpowiednio wentylowanym pomieszczeniu, z dużym dopływem świeżego powietrza. Temperatura obróbki powinna wynosić co najmniej +12 °C i maksymalna wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 80%.



Metoda aplikacji	Ciśnienie	Dysza
Pistolet do baranka	2.0 - 4.0 bar	-
HVLP	2.0 - 4.0 bar	1.6 - 2.5 mm

Liczba warstw	DFT	Wydajność
2 - 3	100 - 380 µm	4.7 m ² /l by 100 µm DFT 3 m ² /l by 200 µm DFT

Czas odparowania	Między warstwami	Czas przed wygrzewaniem
	10 - 60 min	10 - 15 min

Suszenie	Pyłosuchy	Suchy w dotyku	Gotowy do montażu
Temperatura panelu 20 °C	15 - 20 min	3 - 4 h	24 h
Temperatura panelu 60 °C	-	30 min	1 - 2 h

	Metoda aplikacji	Aplikacja struktury
	Pistolet do baranka UBS	<ul style="list-style-type: none"> 1. Nałożyć jednolitą warstwę pod ciśnieniem 3 - 4 bar do uzyskania pełnego krycia. 2. Czas odparowania 10 min -1 godz 3. Aby uzyskać pożądaną teksturę, zmniejsz ciśnienie do 1 - 1,5 bar i zwiększ odległość natrysku do 45 - 60 cm.
	HVLP (niskie ciśnienie)	<p>Ustawienia dyszy: 2,5 mm Rozcieńczenie: 10% Rozcieńczalnika Chamäleon UNI 322</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Nałożyć jednolitą warstwę pod ciśnieniem 2 bar do uzyskania pełnego krycia. 2. Czas odparowania: 10 min -1 godz 3. Aby uzyskać pożądaną teksturę, zmniejsz ciśnienie do ok. 1 bar i zwiększ odległość natryskiwania do 40 - 50 cm.

	Pistolet do baranka UBS	<ul style="list-style-type: none"> 1. Nałożyć jednolitą warstwę pod ciśnieniem 3 - 4 bar do uzyskania pełnego krycia. 2. Czas odparowania: 10 min -1 godz 3. Aby uzyskać pożądaną teksturę, zmniejsz ciśnienie do ok. 2 bary i zwiększyć odległość natryskiwania do 45 - 60 cm.
	HVLP (niskie ciśnienie)	<p>Zalecana dysza: 2,0 - 2,5 mm Rozcieńczenie: 15% Rozcieńczalnika Chamäleon UNI 322</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Nałożyć jednolitą warstwę pod ciśnieniem 2 bar do uzyskania pełnego krycia. 2. Czas odparowania: 10 min -1 godz 3. Aby uzyskać pożądaną teksturę, zmniejsz ciśnienie do ok. 1,5 bara i zwiększ odległość natrysku do 45 - 60 cm.
	Pistolet do baranka UBS	<ul style="list-style-type: none"> 1. Nałożyć jednolitą warstwę pod ciśnieniem 3 - 4 bar do uzyskania pełnego krycia. 2. Czas odparowania 10 min -1 godz 3. Aby uzyskać pożądaną teksturę, ustaw ciśnienie na 3 - 4 bary i zwiększ odległość natrysku do 90 cm.
	HVLP (niskie ciśnienie)	<p>Zalecana dysza: 1,6 - 1,8 mm Rozcieńczenie: 20% Rozcieńczalnika Chamäleon UNI 322</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Nałożyć jednolitą warstwę pod ciśnieniem 2 bar do uzyskania pełnego krycia. 2. Czas odparowania: 10 min -1 godz 3. Aby uzyskać pożądaną teksturę, zwiększ odległość natryskiwania do 60 cm.

Wskazówki:

- Sprawdź kolor przed aplikacją.
- Zalecamy wykonanie aplikacji testowej w celu sprawdzenia pożądaney struktury
- Tekstura i połysk wpływają na kolor.
- Dla uzyskania jednolitej tekstury nałóż kolejną warstwę
- Odległość i ciśnienie natrysku zmieniają teksturę

UWAGA!

Taśmy maskujące lub samoprzylepne, które zostały przemalowane powłoką 2K Guard, należy usunąć natychmiast po nałożeniu. W przeciwnym razie farba zostanie usunięta razem z taśmą klejącą.

**Produkty powiązane:**

Utwardzacz	241 Utwardzacz do 2K Truck bed liner
Rozcieńczalnik	322 UNI Rozcieńczalnik

Regulacje VOC:

Wartość max EU: Kategoria B/e

840g/l

Ten produkt zawiera max. 500 g/l VOC

Okres przydatności do użycia :

36 miesięcy, jeśli przechowywany w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

To wydanie zastępuje wszystkie wcześniej wydane wersje.

W celu uzyskania dodatkowych informacji, nie zawartych w niniejszej karcie danych technicznych, prosimy o kontakt z dostawcą pod adresem:

info@chamaeleon-produktion.de

Informacje dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w odpowiedniej karcie charakterystyki.