



# KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

## SPP3007 - PODKŁAD UV

# T020V

### OPIS PRODUKTU

SPP3007- Utwardzany promieniami UV, jest przeznaczony do wykonywania szybkiej i profesjonalnej naprawy małych i średnich powierzchni. Jest łatwy w obróbce oraz bardzo wydajny. Może być pokryty wieloma produktami nawierzchniowymi, w szczególności systemami PPG.

SPP3007 - utwardzany promieniami UV, jest łatwy w aplikacji i wykorzystuje technologię, która pozwala na szlifowanie podkładu już po dwóch minutach od aplikacji.

### PRODUKTY KOMPATYBILNE

ENVIROBASE® Wysokowydajne wodorozcieńczalne systemy bazowe

DELTRON® Systemy lakierów BC / DG / Podkłady PPG

AQUABASE® Plus Wodorozcieńczalne systemy bazowe

NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422 / Podkłady Autocolor

AQUAMAX® EXTRA Wodorozcieńczalne systemy bazowe

Duralit/Maxicar Color Systems / Podkłady MaxMeyer

### PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE



Prawidłowo oczyszczona i wypiaszkowana stal, aluminium, włókno szklane i stal galwanizowana.



Utwardzone i przeszlifowane wykończenia OEM (z wyjątkiem lakieru lub wykończeń typu 1K)

Utwardzone i przeszlifowane systemy lakierów nawierzchniowych.

Wszystkie odpowiednio przygotowane sztywne i półsztywne tworzywa sztuczne z wyjątkiem PE i Polistyrenu

Poliestrowe wypełniacze - szpachle

- Umyć wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania wodą z mydłem, a następnie zastosować odpowiedni środek do czyszczenia podłoża. Upewnić się, że podłoże jest dokładnie oczyszczone i wysuszone zarówno przed, jak i po aplikacji.
- Przeszlifować powierzchnie tzw. gołego metalu papierem ściernym o gradacji P180.
- Nie aplikuj podkładu epoksydowego lub wytrawiającego przed aplikacją podkładu UV
- Przeszlifuj stare wykończenia papierem o gradacji P320-400 na sucho ręcznie lub maszynowo ewentualnie papierem o ziarnistości 600 na mokro.
- Zagruntować podłoże aluminiowe i nierdzewne w ciągu 8 godzin po zakończonym procesie przygotowania powierzchni.
- Stal węglową należy zagruntować natychmiast po szlifowaniu i odtłuszczeniu.
- Promotor adhezji musi być nałożony na goły plastik przed zagruntowaniem SPP3007. Dodatkowe informacje można znaleźć w TDS promotorów przyczepności do tworzyw sztucznych RLD165V.



## MIESZANIE



Podkład UV SPP3007 jest gotowy do użycia.

Uwaga: Podkład należy wymieszać bardzo starannie lub wymieszać mechanicznie. Nie umieszczaj podkładu UV SPP 3007 na automatycznym mieszalniku. Użycie do aplikacji czarnego/nieprzezroczystego kubka z PCV wydłuży żywotność podkładu UV w kubku.

## APLIKACJA



Konfiguracja pistoletu do aplikacji:

Ciśnienie powietrza:

2 bar na wlocie  
HVLP do 0.6-0.7 bar na dyszy

2 bar



Rozmiar dyszy:

1,0-1,2 mm lub odpowiednik

1,0 - 1,2 mm lub odpowiednik

Liczba warstw:

2

2 (lub 1 wizyta)



Czas odparowania  
Opcjonalnie  
Pomiędzy  
warstwami:

30 sekund pomiędzy warstwami, bez odparowania przed utwardzeniem lampą UV.

Grubość suchej  
powłoki:

50-60 mikronów na warstwę

**Uwaga:** Podkład UV jest przezroczysty z małym efektem pigmentacji, aby wizualnie pomóc i uzyskać lepszy efekt aplikacji. NIE próbuj aplikować wyższych grubości WFT w celu lepszego krycia NIE przekraczaj więcej niż 2 warstw podkładu UV. Nie aplikuj w bezpośrednim świetle słonecznym. Nadmierne grubości WFT podkładu, będzie wymagało dodatkowej ekspozycji na światło UV.



## PROCES UTWARDZANIA



Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej (PPE), aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym przez promieniowanie UV.

- Okulary ochronne UV
- Rękawice nitrylowe 0,15 mm

Natychmiast po procesie aplikacji ostatniej warstwy:

Utwardzanie 2 minuty:

Trzymać lampę LED UV-A w odległości 10-20 cm od panelu. Nieprzerwanie przesuwając po całym obszarze naprawy, gdy obszar naprawy jest większy niż 15 cm. Czas schnięcia zależy od rozmiaru lampy i grubości powłoki.



Podkład UV musi być utwardzany światłem UV LED 395nm lub innymi lampami UV o tej samej długości fali UVA (395 nm). Utwardzanie UV zachodzi tylko przy bezpośredniej ekspozycji, upewnij się, że źródło światła UV jest prostopadłe do wszystkich powierzchni paneli przez wymagany czas.

Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami producenta i środkami ostrożności dotyczącymi prawidłowego korzystania z urządzeń emitujących promieniowanie UV.

Należy zawsze chronić oczy przed bezpośrednim działaniem promieniowania UV. Okulary ochronne są niezbędne do ochrony oczu przed odbitym promieniowaniem UV. Aby uniknąć przypadkowego narażenia innych osób na promieniowanie UV, zawsze używaj sprzętu emitującego promieniowanie UV za osłoniętymi zasłonami.

Podkład UV może być utwardzany bezpośrednim światłem słonecznym. Czas ekspozycji zależy bezpośrednio od intensywności promieniowania UV (średni czas to 10-30 minut). Podkład nie może być utwardzany w deszczu lub przy niesprzyjającej pogodzie.

## INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA



Suchy do szlifowania

Natychmiast po utwardzeniu



Wytyczne dotyczące wydajności

Należy stosować pełną ochronę przed promieniowaniem UV, aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym przez promieniowanie UV i używać sprzętu emitującego światło UV za osłonami, aby zapobiec narażeniu innych osób.

Podkład UV został zaprojektowany tak, aby był przezroczysty. Przezroczysta powłoka pozwala na łatwe przenikanie światła UV i zapewnia dokładniejsze utwardzenie powłoki. Efekt pigmentacji ma na celu wizualną poprawę i pomoc podczas aplikacji.

Podkład UV nie może być stosowany na oryginalnych lub odnawianych powłokach termoplastycznych, w szczególności lakierach lub wykończeniach 1K.

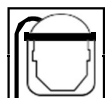
Gołe tworzywo sztuczne wymaga promotora przyczepności przed nałożeniem podkładu SPP3007 UV.

Upewnij się, że obszar naprawy został dokładnie przygotowany i przeszlifowany zgodnie z normalnymi procedurami.

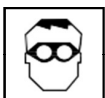


## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zawartość tego opakowania może wymagać zmieszania z innymi składnikami przed użyciem produktu. Przed otwarciem opakowania należy zapoznać się z ostrzeżeniami na etykietach i kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych (SDS/MSDS) wszystkich składników, ponieważ mieszanina będzie zawierać zagrożenia związane ze wszystkimi jej częściami.



Niewłaściwe obchodzenie się i użytkowanie, na przykład niewłaściwa technika aplikowania, nieodpowiednie kontrole techniczne i/lub brak odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej (PPE), może spowodować niebezpieczne warunki lub obrażenia.



Aby uniknąć obrażeń ciała lub pożaru, należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta urządzenia do aplikacji.



Zapewnienie odpowiedniej wentylacji w celu ochrony zdrowia i zapobiegania zagrożeniom pożarowym.

Należy postępować zgodnie z polityką firmy, kartami charakterystyki SDS/MSDS produktu i zaleceniami producenta respiratora w zakresie wyboru i właściwego stosowania ochrony dróg oddechowych. Należy upewnić się, że pracownicy zostali odpowiednio przeszkoleni w zakresie bezpiecznego korzystania z masek oddechowych zgodnie z wymogami firmy i przepisami.

Nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej (oczu i skóry), takie jak ochronna odzież robocza / okulary ochronne i rękawice. W przypadku obrażeń, patrz procedury pierwszej pomocy w karcie charakterystyki/MSDS.

Należy zawsze przestrzegać wszystkich obowiązujących środków ostrożności oraz dobrych praktyk w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

**Uwaga:** Pistolety do aplikacji, kubki do pistoletów, pojemniki do przechowywania itp. należy dokładnie czyścić po każdym użyciu dowolnym rozpuszczalnikiem ogólnego przeznaczenia PPG, rozcieńczalnikiem do lakieru.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje obsługi znajdują się w karcie charakterystyki i na etykietach.

**Ważne:** Przed otwarciem opakowania należy zapoznać się z ostrzeżeniami na etykietach wszystkich składników, ponieważ mieszanina będzie zawierała zagrożenia związane ze wszystkimi jej częściami. Niewłaściwa technika aplikacji może spowodować zagrożenie. Należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta sprzętu do aplikacji, aby zapobiec obrażeniom ciała lub pożarowi. Postępować zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi stosowania maski oddechowej. Stosować ochronę oczu i skóry. Przestrzegać wszystkich obowiązujących środków ostrożności.



---

## TEN PRODUKT JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

---

Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie mogą być używane do celów innych niż określone. Informacje zawarte w niniejszym TDS opierają się na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a użytkownik jest odpowiedzialny za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu.

Każda osoba korzystająca z produktu bez uprzedniego uzyskania dalszych informacji na temat stabilności produktu w zamierzonym celu robi to na własne ryzyko, a my nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania) wynikające z takiego użytkowania.

Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia wynosi maks. 540g/litr LZO. Zawartość LZO w tym produkcie w postaci gotowej do użycia wynosi max 290g/litr. Teoretyczna wydajność wynosi 6,4 m<sup>2</sup> przy 100 mikronach DTF.

### **W CELU UZYSKANIA DALSZYCH INFORMACJI PROSIMY O KONTAKT:**

PPG Industries Poland Sp.z o.o.

Oddział Warszawa

Ul. Bodycha 47

05-816 Michałowice

Tel: +48 22 753 03 1

Logo SPP jest zastrzeżonym znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.